

STAROSTA LUBACZOWSKI

UL. JASNA 1, 37-600 LUBACZÓW

LŚT-Ś.6222.1.2023

Lubaczów, dnia 04.09.2023 r.

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2023 r., poz. 775 z późn. zm.),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, art. 201 ust.1, art. 202, art. 211 ust. 1,6 oraz art. 378 ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm),
- ust. 5 pkt 3 lit. c, ust. 6 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),
- art. 25, art. 41 ust. 1, 2, 3 pkt 2, art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 699 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku:

PGB Energetyka 7 Sp. z o.o. ul. Gotarda 9, 02-683 Warszawa NIP 5213651422 REGON 146758436 z dnia 18.01.2023 r., (data wpływu: 20.01.2023 r.), dotyczącego wydania **pozwolenia zintegrowanego** na prowadzenie instalacji:

- *do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę,*
 - *do unieszkodliwiania lub odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę*
- realizowanych w elektrociepłowni na biogaz w miejscowości Gorajec, w obrębie działki o nr ewid. 490/13 obręb Gorajec, gmina Cieszanów, powiat lubaczowski, województwo podkarpackie

o r z e k a m:

Udzielam **PGB Energetyka 7 Sp. z o.o. ul. Gotarda 9, 02-683 Warszawa NIP 5213651422 REGON 146758436**, zwanej dalej biogazownią, **pozwolenia zintegrowanego** na prowadzenie instalacji:

- *do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę,*
- *do unieszkodliwiania lub odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę*

realizowanych w elektrociepłowni na biogaz w miejscowości Gorajec, obrębie działki o nr ewid. 490/13 obręb Gorajec, gmina Cieszanów, powiat lubaczowski, województwo podkarpackie, na warunkach określonych niniejszą decyzją.

I. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalnością instalacji jest produkcja biogazu wykorzystywanego do wytwarzania energii elektrycznej i ciepłej w 3 agregatach kogeneracyjnych. Energia

produkowana jest poprzez energetyczne spalanie biogazu wytwarzanego w instalacji do fermentacji metanowej materii organicznej. Produkowana energia elektryczna jest wprowadzana w całości do sieci i sprzedawana odbiorcom zewnętrznym. W instalacji w celu wytworzenia biogazu rolniczego są przetwarzane:

- surowce pochodzenia rolniczego,
- produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego kategorii 2 i 3 określone w art. 9 i 10 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009, zgodnie z wymogami *Załącznika V, Rozdział I, Sekcja 1, ust. 2 lit. a, lit. b, lit. c, lit. d oraz załącznika V rozdział III sekcja 1 ust. 1 akapit pierwszy* Rozporządzenia Komisji (UE) Nr 142/2011,
- odpady spełniające kryteria z definicji biogazu rolniczego określone w art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1378 z późn. zm.).

I.1. Wykorzystywane w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego urządzenia i maszyny

W skład instalacji biogazowni stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń powiązanych technologicznie wchodzi:

1. 2 silosy na kiszonkę roślin energetycznych;
2. podziemny zbiornik żelbetowy szczelny na odcieki z silosów na kiszonki;
3. podziemny zbiornik żelbetowy szczelny na odcieki z separatora;
4. zbiornik na gnojowicę;
5. zbiornik dozujący;
6. dwa zbiorniki fermentacyjne;
7. zbiornik dofermentujący;
8. stacja pomp;
9. zbiornik magazynowy na masę pofermentacyjną;
10. zbiornik magazynowy na masę pofermentacyjną (laguna).

Pozostałe obiekty na terenie biogazowni:

1. waga samochodowa,
2. zbiornik wód opadowych i przeciwpożarowy;
3. budynek techniczno-socjalno-bytowy;
4. zbiornik bezodpływowy,
5. drogi i place wewnętrzne w tym manewrowe oraz instalacje: wodociągowe, kanalizacji, technologicznej (skroplin, biogazu, wsadu energetycznego, odcieku – tłoczna i grawitacyjna) ciepłownicza oraz instalacje elektryczne SN, nN, odgromowa, ogrodzenie i oświetlenie terenu.

I.2. Proces produkcyjny

Technologia produkcji biogazu oparta jest o proces dwustopniowej beztlenowej fermentacji mokrej surowców pochodzenia rolniczego odpadów oraz ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego. Pierwszy stopień fermentacji przebiega w zamkniętym zbiorniku fermentacyjnym wstępnym (dwa zbiorniki zintegrowane instalacyjnie). W zbiorniku tym uzyskiwana jest procentowo największą ilość biogazu, ok. 70%. Drugi stopień fermentacji odbywa się w zamkniętym zbiorniku fermentacji wtórnej. Uzyskany biogaz w tym zbiorniku to ok. 30%.

Wszystkie etapy fermentacji przebiegają w połączonych instalacyjnie komorach fermentacyjnych, które wykonane zostały jako szczelne zbiorniki w kształcie cylindrów o konstrukcji żelbetowej, przykryte dwupowłokową kopułą. Głównym substratem do produkcji biogazu są materiały w postaci kiszonki roślin, produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego oraz odpady z przetwórstwa rolno-spożywczego.

Proces produkcyjny na terenie biogazowni obejmuje następujące etapy następujące etapy:

- przyjęcie substratów (surowce, odpady i produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego tzw. UPPZ);
- dozowanie substratów;
- przebieg procesu beztlenowej fermentacji substratów w zbiornikach fermentacyjnych i dofermentującym;
- magazynowanie masy pofermentacyjnej;
- magazynowanie wytworzonego biogazu.

I.2.1. Przyjęcie substratów (surowce odpady i produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego tzw. UPPZ)

Substraty dowożone na teren biogazowni będą w pierwszej kolejności magazynowane, co umożliwi wyrównanie ewentualnych dysproporcji przy dostawie i przygotowaniu substratów. Substraty stałe (kiszonka kukurydzy, kiszonka trwa itp.) będą magazynowane w silosie na kiszonkę, substraty ciekłe będą dostarczane i dozowane do szczelnego podziemnego zbiornika na surowiec płynny.

Dostarczony substrat w postaci stałej składowany jest w silosach pod przykryciem z dwuwarstwowej folii. Pod folią panują warunki beztlenowe, dzięki czemu zachodzi proces kiszenia zielonki. W trakcie kiszenia powstają soki kiszonkowe, które są odprowadzane jako odciek do szczelnego podziemnego zbiornika żelbetowego, skąd kierowane są do podziemnego szczelnego zbiornika na gnojowicę i wykorzystywane do rozcieńczania surowców przed wsadem do komory fermentacyjnej. Kiszonka jest systematycznie wprowadzana za pomocą ładowacza do urządzenia dozującego substrat, skąd wprowadzana jest do zbiorników fermentacyjnych. Załadunek urządzenia dozującego substrat odbywa się w porze dnia. Transport odcieków z podziemnego zbiornika do zbiornika magazynowego odbywa się za pomocą szczelnych połączeń uniemożliwiających przedostanie się substratu do środowiska.

Gnojowica jest dostarczana do elektrociepłowni w sposób cykliczny zgodnie z harmonogramem ustalonym z dostawcami. Jest ona magazynowana w cylindrycznym, szczelnym i zamkniętym zbiorniku, wyposażonym w pionowe mieszadło zapobiegające sedymentacji oraz zapewniające ujednoczenie surowca. Gnojowica transportowana jest do zbiorników fermentacyjnych za pomocą szczelnych połączeń.

Obornik jest dostarczany cyklicznie zgodnie z harmonogramem ustalonym z dostawcami. Obornik jest przykrywany folią i składowany na płycie obornikowej. Podłoże oraz ściany płyty wykonane są z materiałów szczelnych, umożliwiających zbieranie odcieków. Podobnie jak w przypadku kiszonki, odciek z płyty magazynowany jest w szczelnym podziemnym zbiorniku, a następnie zostaje wykorzystany do rozcieńczania substratu przed wprowadzeniem do komory fermentacyjnej. Obornik jest wprowadzany za pomocą ładowacza do urządzenia dozującego substrat, skąd po wymieszaniu z innymi substratami jest wprowadzany do komory

fermentacyjnej. Odciek z obornika jest doprowadzany do procesu za pomocą szczelnych połączeń.

Pozostałości z przetwórstwa rolno-spożywczego są i będą dostarczane cyklicznie podczas kampanii przetwórczej. W/w pozostałości z przetwórstwa są wykorzystywane „na bieżąco”, mogą być jedynie chwilowo magazynowane w silosach pod przykryciem z folii. Wewnętrzne procesy obowiązujące w Spółce oraz spółce zarządzającej biogazownią (PGB Serwis Sp. z o.o.) w pierwszej kolejności skupiają się na organizacji dostaw substratów w sposób niewymagający magazynowania odpadów. Oznacza to, że transport substratów jest układany w sposób umożliwiający bezpośrednie przyjęcie danego substratu do procesu produkcyjnego.

Odciek z pozostałości z przetwórstwa rolno-spożywczego będzie magazynowany w szczelnym podziemnym zbiorniku, a następnie zostanie wykorzystany do rozcieńczenia substratu przed wprowadzeniem do komory fermentacyjnej. Pozostałości z przetwórstwa będą wprowadzane do urządzenia dozującego substrat, skąd po wymieszaniu z innymi substratami będą wprowadzane do komory fermentacyjnej. Odciek z silosów jest doprowadzany do procesu za pomocą szczelnych połączeń.

I.2.2. Dozowanie substratów

Transport substratów odbywa się w kilku ładunkach dziennie. Nieprzerwany strumień substratu jest optymalny dla stabilności procesu fermentacji.

Do transportu substratów ciekłych, służą pompy napędzane silnikami elektrycznymi. Pompy uruchamiane są mikroprocesorami, które gwarantują pełną automatyzację procesu. Transport substratu w obrębie biogazowni odbywa się przez pompę umieszczoną w pompowni. Takie rozwiązanie zapewnia dobry dostęp do automatycznych zasuw pneumatycznych, co może być ważne w przypadku zaistnienia zdarzenia operacyjnego jak: awaria, zapchanie wsadem itp. W przypadku gdy ilość zgromadzonych odcieków nie wystarczy do zapewnienia odpowiedniej wilgotności substratu do przeprowadzenia fermentacji mokrej, dozowana będzie woda w ilości nieprzekraczającej 1200 m³/rok.

Substraty stałe są dostarczane do urządzenia dozującego substrat, a następnie do zbiorników fermentacyjnych. Transport substratów stałych składowanych luzem odbywa się przy użyciu ładowarki czołowej, która umożliwia użycie bardzo dużych zasobników wstępnych. Z zasobników wstępnych substrat transportowany jest przENOŚNIKIEM ślimakowym.

Wsad będzie pulsacyjnie dostarczany do wnętrza zbiornika fermentacyjnego przy zastosowaniu pompy wporowej i/lub podajnika ślimakowego. Proces dozowania będzie się odbywał automatycznie.

Przemieszanie zapewnia dobry kontakt bakterii i podłoża, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie wysokiego stopnia produkcji biogazu. Przemieszanie mechaniczne substratu fermentacyjnego odbywa się dzięki zastosowaniu mieszadeł wolnobieżnych pracujących w trybie interwałowym.

I.2.3. Procesu beztlenowej fermentacji substratów w zbiornikach fermentacyjnych i dofermentującym

Proces fermentacji metanowej prowadzony jest równolegle w dwóch cylindrycznych zbiornikach fermentacyjnych. Zbiorniki te będą ze sobą powiązane technologicznie poprzez obieg biomasy. Proces fermentacji dla wszystkich substratów trwa od 30 do 40 dni. Nad zbiornikami zainstalowano zbiornik biogazu w postaci gazoszczelnej kopuły. Zbiorniki są izolowane i chronione blachą. Wewnątrz zbiornika panuje temperatura od 38 do 42°C (fermentacja mezofilna), w celu ogrzania zbiorników fermentacyjnych dostarczana jest energia cieplna wyprodukowana w modułach kogeneracyjnych. Wybrana technologia fermentacji jest technologią jednostopniową, co oznacza, że wszystkie fazy i procesy związane z fermentacją odbywają się wewnątrz jednego zbiornika. W celu zapewnienia jednorodności procesu fermentująca biomasa jest mieszana za pomocą mieszadła.

Fermentacja jest procesem mikrobiologicznym, przebiegającym w warunkach beztlenowych, w którym substancje organiczne przekształcane są w metan (CH_4), ditlenek węgla (CO_2), amoniak (NH_3) i siarkowodór (H_2S). W zależności od rodzaju substratu, skład oraz ilość powstającego podczas fermentacji biogazu może być różny np. z kilograma suchej masy organicznej kiszonki kukurydzy może powstać od 0,45 m³ do 0,7 m³ biogazu o zawartości metanu 50-55%, a z kilograma suchej masy organicznej słomy powstanie już tylko od 0,15 m³ do 0,25 m³ biogazu, ale o zawartości metanu rzędu 78%.

Rozkład beztlenowy substancji organicznych przebiega w czterech fazach: hydroliza, acydogeneza, octanogeneza, metanogeneza.

I.2.4. Magazynowanie masy pofermentacyjnej

W wyniku fermentacji oprócz biogazu powstaje również masa pofermentacyjna składająca się ze związków rozpuszczalnych oraz związków stabilnych biologicznie (kwasy huminowe).

Ciekła masa pofermentacyjna jest przepompowywana do zbiorników magazynowych, które są pokryte warstwą ochronną. W zbiornikach magazynowych dochodzi do dofermentowania masy, a powstający biogaz jest kierowany do zbiorników biogazu. Udział dodatkowo uzyskiwanego tutaj biogazu wynosi nawet do 20% produkcji całkowitej.

Masa pofermentacyjna jest separowana w separatorze na frakcję „suchą” oraz frakcję „mokrą”. Frakcja sucha jest magazynowana w zamkniętym koszu (zbiorniku) separatora. „Mokra” frakcja kierowana jest do zbiornika buforowego (podziemnego), w którym znajduje się pompa pompująca frakcję „mokrą” do zbiorników magazynowych. „Mokra” frakcja jako ciecz recyrkulacyjna przepompowywana jest przez pompę centralną biomasy bezpośrednio do komór fermentacyjnych poprzez system szczelnych rurociągów technologicznych.

Frakcja „mokra” do zastosowania jako nawóz (po przeprowadzeniu odpowiednich badań laboratoryjnych) jest transportowana ze zbiorników magazynowych podziemnym (szczelnym) rurociągiem do stanowiska odbioru pofermentu wyposażonego w złącze do podłączenia węża do beczkowitzu. Płyta, na której parkują beczkowitzy, jest wyprofilowana ze spadkiem do wpustu, który przechwytyje ewentualne wycieki (na przykład przy odłączaniu węża). Wycieki te są kierowane do szczelnej studni i stamtąd okresowo wypompowywane przez beczkowitzy.

I.2.5. Magazynowanie wytworzonego biogazu

Magazynowanie biogazu odbywa się w membranowych zbiornikach stanowiących gazoszczelne kopuły zbiorników fermentacyjnych i magazynowych (na masę pofermentacyjną). Nad zbiornikiem biogazu jest zainstalowana obudowa ochronna wykonana z folii PVC wzmocnionej tkaniną, która jest odporna na promieniowanie UV. Obudowa służy

do podwieszania i ochrony zbiornika przed niekorzystnym wpływem czynników atmosferycznych.

Zbiorniki magazynowe ze względów bezpieczeństwa wyposażone są we wskaźniki napelnienia i potrójny system zabezpieczeń (mechaniczny, hydrauliczny i elektryczny), zapewniający bezpieczeństwo eksploatacji.

I.2.6. Oczyszczanie biogazu

Biogaz, przed przetworzeniem w module kogeneracyjnym, oczyszczany jest z siarkowodoru oraz wody. Siarkowodór usuwany jest z biogazu w zbiorniku fermentacyjnym, do którego dozowana jest ściśle określona ilość tlenu (powietrza). Siarkowodór zostaje biologicznie utleniony przez mikroorganizmy z rodziny Thiobacillus. Produktem przemiany jest siarka elementarna oraz siarczany pozostające w masie pofermentacyjnej. Metoda ta pozwala na zmniejszenie zawartości siarki w biogazie do poziomu 30-150 mg/m³. Ze zbiorników biogaz kierowany jest szczelnymi połączeniami do osuszacza. W osuszaczu w wyniku schłodzenia powstaje kondensat (zawracany do komory fermentacyjnej), umożliwiający zmniejszenie wilgotności biogazu, a następnie po przejściu przez filtr (oczyszczanie na węglu aktywnym), jest wtłoczony do jednostki wytwórczej, gdzie jest przetworzony wytwarzając energię. Biogaz przed spalaniem jest ostatecznie oczyszczony z H₂S do poziomu 50 ppm. Do transportu biogazu wykorzystywane są dmuchawy podnoszące jego ciśnienie.

I.3. Instalacje współistniejące

I.3.1. Instalacja energetycznego spalania paliw – średnie źródło spalania paliw,

Oczyszczony biogaz kierowany jest do modułów kogeneracyjnych, których zasadniczym elementem jest silnik, za pomocą którego przetwarzany jest biogaz. W wyniku przetwarzania biogazu w silniku wytworzona zostaje energia elektryczna i ciepła. Energia ciepła jest odzyskiwana z układu chłodzenia silnika oraz z temperatury spalin (komin). W skład instalacji energetycznego spalania paliw wchodzi trzy agregaty kogeneracyjne o nominalnej mocy cieplnej 1,2456 MW każdy (dwa agregaty o mocy elektrycznej po 499,5 kW, i mocy cieplnej po 568 kW, trzeci agregat o mocy elektrycznej 499 kW i mocy cieplnej 540 kW) oraz kontenerową stację transformatorową.

Odzysk ciepła zintegrowany jest z komorą fermentacyjną oraz modulem dozującym mieszającym urządzeniem dozującym substrat. Układ kogeneracyjny współpracuje z pochodnią biogazu, która wykorzystywana jest do spalania nadwyżek biogazu oraz w przypadku awarii silnika kogeneracyjnego, celem uniknięcia emisji biogazu do atmosfery.

Warunki dotyczące eksploatacji instalacji energetycznego spalania paliw zostały określone w decyzji Starosty Lubaczowskiego z dnia 18.02.2021 r., sygnatura: R.6221.3.2020.

I.3.2. Instalacje do suszenia drewna

Na terenie elektrociepłowni znajdują się dwie suszarnie kubaturowe (jednokomorowa i dwukomorowa) w skład których wchodzi 2 budynki kontenerowe suszarni kubaturowej do drewna – 3 komory o pojemności 112m³, instalacja ciepła technologicznego – włączenie przewodów ciepła technologicznego z kogeneracji oraz instalacja elektroenergetyczna.

I.4. Rodzaj i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Zużycie substratów:

- odpady – 40000 Mg/rok, 110 -200 Mg/doba;
- UPPZ – 11000 Mg/rok, 30 - 80Mg/doba;
- inne surowce np. kiszonki traw – 7300 - 40000 Mg/rok, 20 – 110 Mg/doba.

Zużycie energii elektrycznej – zapotrzebowanie własne – 1906 MWh/rok.

Zużycie energii cieplnej na potrzeby własne – 17000 GJ/rok.

Zużycie wody:

- cele technologiczne - 1200 m³/rok;
- cele bytowe - 120 m³/rok;
- na potrzeby p.poż. – 180 m³/rok.

Zużycie oleju: w silnikach kogeneratorów – 4500 l/rok

I.5. Zakładane warianty funkcjonowania instalacji

Nie przewiduje się innych wariantów funkcjonowania instalacji niż fermentacja beztlenowa mokra prowadzona w hermetycznie zamkniętym układzie. Instalacja pracować będzie w trybie ciągłym przez 365 dni w roku.

I.6. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

I.7. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Brak instalacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposób prowadzenia instalacji zapewniające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska:

1. Substraty stałe magazynowane są w silosie, którego nawierzchnia jest utwardzona i szczelna, wykonana z asfaltu, podłączona do kanalizacji technologicznej, dzięki czemu ewentualne odcieki ze składowania substratów są wprowadzane do procesu fermentacji jako ciecz technologiczna. Rozwiązanie to pozwala na uniknięcie przedostawania się odcieków do środowiska (brak wytwarzania ścieków) oraz pozwala na ograniczenie zużycia wody świeżej.

2. Substraty stałe są magazynowane pod przykryciem w celu eliminacji nieprzyjemnych zapachów.

3. Substraty ciekłe są magazynowane w szczelnym zbiorniku podziemnym. Rozwiązanie to pozwala na uniknięcie emisji nieprzyjemnych zapachów. Rozładunek cystern dowożących ciekły substrat jest prowadzony na utwardzonym podłożu przyłączonym do kanalizacji technologicznej, dzięki czemu ewentualne wycieki podczas procesu rozładunku są kierowane do procesu fermentacji – brak emisji ścieków.

4. Dzięki zastosowanym rozwiązaniom technicznym magazynowane substraty nie mają kontaktu ze środowiskiem wodno-gruntowym, dzięki czemu nie dojdzie do zanieczyszczenia gleby oraz wód gruntowych.

5. Wody opadowe i roztopowe z utwardzonych placów manewrowych, dróg dojazdowych odprowadzane są do ziemi poprzez separator lamela ze studnią osadczą, szczelny zbiornik wód opadowych i p. poż. z urządzeniem rozsączającym do gruntu.

6. Instalacja znajduje się na terenie Roztoczańskiego Obszaru Chronionego Krajobrazu (ROCHK), najbliższym obszarem Natura 2000 względem lokalizacji instalacji jest obszar

specjalnej ochrony ptaków Puszcza Solska PLB060008, oddalony o ok. 3,1 km. Na terenie instalacji nie stwierdzono występowania chronionych gatunków roślin, zwierząt. W związku z powyższym biogazownia posiada decyzję środowiskową stwierdzającą, że instalacja nie wpłynie w sposób istotnie negatywny na środowisko przyrodnicze w tym na gatunki objęte ochroną, zasoby, twory i składniki przyrody oraz nie zaburza przebiegu korytarzy ekologicznych. Nie doprowadza również do fragmentacji siedlisk cennych z przyrodniczego punktu widzenia. Stwierdzono, że instalacja spełnia wymogi stawiane przez przepisy z zakresu ochrony środowiska.

7. Prowadzący instalację posiada opracowaną strategię zarządzania kwestiami środowiskowymi.

8. Dotrzymywane są normy w zakresie stanu środowiska. W związku z funkcjonowaniem instalacji nie są przekraczane obowiązujące standardy środowiska. Nie przewiduje się przenoszenia oddziaływań z jednego komponentu środowiska na inny, a tym samym wystąpienia zależności między komponentowych powodujących niedotrzymanie stopnia obowiązujących norm w zakresie stanu środowiska.

9. Instalacja spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik.

III. Porównanie stosowanej technologii z najlepszą dostępną techniką

Instalacja spełnia kryteria wymienione w dokumentach:

- Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

-Dokument referencyjny nt. Najlepszych Dostępnych Technik dla Rzeźni oraz Przetwórstwa Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń”

dotyczące najlepszych dostępnych technik.

III. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Ze względu na lokalizację instalacji, jej rozmiary oraz wielkości emisji, zakładu nie dotyczy obszar transgranicznego oddziaływania na środowisko.

IV. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), biogazownia nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR) ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii (ZDR).

Sytuacje awaryjne mogą dotyczyć: pożaru związanego z rozszczelnieniem instalacji gazu, nieszczelności zbiorników fermentacyjnych, rozszczelnienia instalacji do tłoczenia substratów i pofermentu, zagrożenie epizootyczne związane z przenoszeniem chorób zwierzęcych.

Ryzyko w znacznym stopniu ograniczy się poprzez zastosowanie następujących rozwiązań:

1. prowadzenie na bieżąco konserwacji oraz naprawy maszyn i urządzeń w celu usunięcia usterek oraz systematycznie przeprowadzanie kontroli poszczególnych urządzeń wchodzących w skład instalacji,

2. zastosowanie skutecznych zabezpieczeń przeciwwybuchowych oraz przeciwpożarowych, zgodnie z wymaganymi przepisami odrębnymi (wyposażenie każdego zbiornika do gromadzenia gazu, pomieszczenia agregatu, pompowni gazu w czujniki ciśnienia gazu), wyposażenie w stałe urządzenia gaśnicze wodne, wyposażenie w sygnalizację alarmu pożaru, wyposażenie w instalację odgromową, wyposażenie w instalację wodociągową wewnętrzną przeciwpożarową z hydrantami wewnętrznymi,
3. wyposażenie pracowników w osobiste przenośne detektory wykrywające metan w otoczeniu co umożliwia na bieżąco kontrolę elementów nie wyposażonych w czujniki,
4. wyposażenie zbiorników w wizjery, wizja lokalna obiektów odbywa się nie rzadziej niż raz na dobę z odnotowaniem w książkach obiektów biogazowni oraz notatniku operatora ewentualnych nieprawidłowości działania obiektów, urządzeń, sieci wentylacji mechanicznej pomieszczeń biogazowni, przestrzeganie obowiązujących wskazań przeciwpożarowych na stanowiskach pracy,
5. aktualizowanie na bieżąco procedur w zakresie sposobu zapobiegania awariom i ograniczania ich skutków, dostosowywanie procedur do aktualnej wiedzy technicznej, pod względem formalnym i administracyjnym,
6. przestrzeganie w procesie produkcyjnym wszelkich obowiązujących norm oraz przepisów związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy, przeprowadzanie wymaganych przeglądów oraz badań technicznych,
7. aktualizacja i przestrzeganie instrukcji stanowiskowych - szczególnie przy procesach związanych z substancjami niebezpiecznymi, prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie adekwatnym do roli w zapobieganiu awariom i ograniczaniu ich skutków, informowanie odpowiednich organów o zaistniałych awariach.

W celu zapobiegania potencjalnym awariom w biogazowni wprowadzono następujące rozwiązania:

1. zamontowano czujniki przepływu i ciśnienia cieczy w rurociągach tłocznych. Jeżeli dochodzi do spadku jednego z parametrów automatycznie załącza się system zasuw pneumatycznych odcinających dopływ cieczy. System zasuw w układzie umożliwia automatyczne zatrzymanie wycieku w danej sekcji,
2. wyposażono zbiorniki w czujniki poziomu wypełnienia – sygnalizujące np. nieszczelność. Jeżeli spada poziom ich wypełnienia załącza się system awaryjny a pracownicy i Zarząd otrzymują informację SMS o stwierdzonej awarii. System zasuw pneumatycznych automatycznie odcina świeży dopływ substancji do zbiorników;
3. wszystkie zbiorniki zaprojektowano tak by było możliwe szybkie awaryjne wypompowanie ich zawartości do innego zbiornika do czasu ich naprawy,
4. codziennie personel biogazowni dokonuje obchodu instalacji i zbiorników, celem oceny stanu technicznego obiektów.

V. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji

Prowadzący w najbliższych latach nie planuje likwidacji instalacji. Gdyby jednak zaistniała likwidacja będzie ona polegać na usunięciu (rozbiórce) istniejących obiektów biogazowni. Przed przystąpieniem do rozbiórki wszystkie niewykorzystane substraty, masa fermentacyjna oraz reszta pofermentacyjna zostaną usunięte z terenu inwestycji i przekazane jako odpady wyspecjalizowanym firmom, posiadającym niezbędne zezwolenia, do dalszego zagospodarowania.

Pozostający w zbiornikach biogaz zostanie spalony w module kogeneracyjnym oraz ewentualnie w pochodni awaryjnej. Powstałe w związku z rozbiórką obiektów odpady zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania wyspecjalizowanym firmom, posiadającym

niezbędne zezwolenia. Teren zakładu zostanie przywrócony do stanu pierwotnego. Podczas likwidacji instalacji wytwarzane będą jedynie ścieki socjalno-bytowe, które będą zbierane w bezodpływowych zbiornikach w toaletach przenośnych, a następnie będą odbierane przez firmę asenizacyjną i przekazywane do oczyszczalni ścieków.

Ponadto w przypadku zakończenia działalności objętej pozwoleniem przedsiębiorca wyrejestruje firmę z rejestru CEIDG lub KRS oraz rejestrów prowadzonych przez organy ochrony środowiska, rozliczy się z opłat środowiskowych, w przypadku gdy pozwolenia udzielone na podstawie odrębnych przepisów były ważne dłużej niż okres prowadzonej działalności, zrzeknie się prawa do korzystania z uprawnień wynikających z posiadanych decyzji i jeśli będzie to konieczne usunie skutki działań związanych z korzystaniem z tych decyzji, zawiadomi organ o zakończeniu działalności.

VI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W zakładzie zużywana jest zarówno energia elektryczna jak i ciepła. Energia ciepła na potrzeby wszystkich instalacji położonych na terenie zakładu (procesy fermentacji, suszenie drewna) pochodzi z własnej produkcji energii w układzie kogeneracyjnym tj. skojarzone wytwarzanie energii elektrycznej i ciepłej w procesie spalania biogazu w instalacji energetycznego spalania paliw. Energia elektryczna do pierwotnego zasilenia biogazowni dostarczana jest z sieci.

Energia elektryczna wytwarzana w instalacji (w średnim źródle spalania) jest w całości sprzedawana do sieci. Natomiast z zewnętrznej sieci pobierana jest energia elektryczna na potrzeby własne instalacji. Energia ciepła wytwarzana jest poza instalacją objętą wnioskiem, następnie przekazywana jest do wymiennika ciepła, z którego energia ta trafia do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego (podgrzanie zbiorników fermentacyjnych i zbiornika dofermentującego) oraz instalacji współistniejącej - suszarni drewna.

W instalacji prowadzony jest monitoring ilości zużywanej energii elektrycznej i ciepłej. Monitoring prowadzony jest na podstawie bieżących odczytów liczników zużycia energii jak również w oparciu o kalkulacje lub bieżące analizy zużycia. Kontrola ta pozwala na wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego jej zużycia oraz uzyskiwanie informacji o jej zużyciu w przeszłości.

VII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

VII.1. Emisja gazów i pyłów do powietrza

Instalacje objęte pozwoleniem - instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę oraz do unieszkodliwiania lub odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę nie są źródłem zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza.

Na terenie biogazowni zachodzi emisja zorganizowana i nie zorganizowana do powietrza z instalacji współistniejących. Emisja zorganizowana, której źródłami są elementy instalacji energetycznego spalania paliw – emisja z trzech jednostek kogeneracyjnych oraz pochodni do awaryjnego spalania biogazu.

Źródła emisji niezorganizowanej stanowią:

- miejsca magazynowania substratów w tym odpadów, jak również punkty ich załadunku (dozowniki substratów stałych);
- instalacja do przesyłu, przeładunku lub magazynowania paliw płynnych – zbiornik do magazynowania dystrybucji oleju napędowego;

- ruch pojazdów ciężarowych dostarczających na teren zakładu substraty, odpady i stałe UPPZ, pojazdy ciężarowe wywożące ciekły i stały poferment, pojazdy ciężarowe transportujące drewno do suszarni i wywożące drewno po jego wysuszeniu, ładowarka - pojazd pracujący w obrębie silosów, podajników wsadu.

Dla instalacji współistniejących posiadających zorganizowaną emisję nie określa się warunków do wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, gdyż instalacje te nie wymagają pozwolenia. Zgłoszenia wymaga instalacja-średnie źródło spalania paliw, które zostało dokonane do organu ochrony środowiska.

VII.2. Gospodarka wodno-ściekowa

VII.2.1. Określenie warunków poboru wody

Woda pobierana jest z gminnej sieci wodociągowej. Zużywana jest na cele poza instalacyjne, związane z potrzebami bytowymi pracowników elektrociepłowni. W ciągu roku zużywane jest ok. 1500 m³ wody, w tym ok. 1200 m³/miesiąc na cele technologiczne instalacji współistniejących oraz ok. 10 m³/miesiąc na cele socjalno-bytowe, pozostała część wody wykorzystywana jest na inne cele np. podlewanie czy ppoż. W związku z powyższym, iż woda nie jest pobierana wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 202 ust. 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm) w pozwoleniu nie określa się warunków poboru wody.

VII.2.2. Określenie warunków odprowadzania ścieków

Na terenie zakładu powstają wyłącznie ścieki socjalno-bytowe, które odprowadzane są do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 8 m³, odbierane przez firmę asenizacyjną i przekazywane do oczyszczenia w oczyszczalni ścieków.

Na terenie biogazowni nie powstają ścieki przemysłowe. Podczas użytkowania instalacji powstają odcieki z procesu magazynowania substratów, które są wykorzystywane w procesie fermentacji jako „woda technologiczna”. Ciecz powstająca w wyniku fermentacji metanowej po odseparowaniu frakcji stałej jest zwracana do procesu lub kwalifikowana jako odpad o kodzie 19 06 05 (ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych) zagospodarowana w procesie odzysku R10 lub przekazywana do rolniczego wykorzystania jako pełnowartościowy nawóz lub środek wspomagający uprawę roślin (po uzyskaniu decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi).

Warunki odprowadzania wód opadowych i roztopowych z terenu biogazowni zostały uregulowane w oddzielnym pozwoleniu wodnoprawnym (decyzja z dnia 7.03.2013 r., sygnatura: RG.6341.27.2013, organ wydający: Starosta Lubaczowski oraz decyzja z dnia 11.09.2019 r., sygnatura: RZ.ZUZ.4.421.317.2019.AK, organ wydający: Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Dyrektor Zarządu Zlewni w Stalowej Woli), w związku z powyższym odstąpiono od uregulowania powyższych kwestii korzystania ze środowiska w niniejszym pozwoleniu.

VII.3. Emisja hałasu do środowiska

VII.3.1. Źródła powstawania hałasu do otoczenia

Źródłami hałasu są:

- 1.źródła punktowe – separator masy fermentacyjnej, dmuchawa biogazu, wentylatory awaryjne agregatów kogeneracyjnych, komin agregatów kogeneracyjnych, wentylatory komorowych suszarni drewna;
- 2.źródła powierzchniowe – dozownik substratów stałych, stacja pomp, agregaty kogeneracyjne;

3. źródła ruchome – pojazdy dostarczające surowce do biogazowni, pojazdy odbierające masę pofermentacyjną, pojazdy dostarczające i odbierające drewno do oraz z suszarni drewna, ładowarka czołowa.

VII.3.2. Wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN}

Wielkość emisji hałasu dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

1. w godzinach 6⁰⁰-12⁰⁰ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (L_{AeqD}) – 50 dB

2. w godzinach 22⁰⁰-6⁰⁰ przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (L_{AeqN}) – 40 dB.

Wielkość emisji hałasu dla terenów zabudowy zagrodowej:

1. w godzinach 6⁰⁰-12⁰⁰ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (L_{AeqD}) – 55 dB;

w godzinach 22⁰⁰-6⁰⁰ przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (L_{AeqN}) – 45 dB.

VII.3.3. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Tabela nr 1. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy w ciągu doby
1.	2.	3.
Źródła hałasu w obrębie instalacji objętej pozwoleniem		
1.	Dozownik substratów stałych	24 h/dobę
2.	Stacja pomp	
Źródła hałasu w obrębie instalacji i urządzeń współistniejących		
3.	Separator masy fermentacyjnej	16 h/dobę
4.	Dmuchawa biogazu	24 h/dobę
5.	Kontenerowy agregat kogeneracyjny 1	
6.	Kontenerowy agregat kogeneracyjny 2	
7.	Wentylatory awaryjne agregatu 1	
8.	Wentylatory awaryjne agregatu 2	
9.	Komin agregatów kogeneracyjnych 1 i 2	
10.	Kontenerowy agregat kogeneracyjny 3	
11.	Wentylatory awaryjne agregatu 3	
12.	Komin agregatu kogeneracyjnego 3	
13.	Wentylatory komorowej suszarni drewna 1	
14.	Wentylatory komorowej suszarni drewna 2	
15.	Wentylatory komorowej suszarni drewna 3	

VII.3.4. Działania zmierzające do ograniczenia uciążliwości hałasu

Metody ochrony przed hałasem zastosowane w zakładzie:

1. ekranowanie poprzez przemyślane usytuowanie budynków, zbiorników i ścian silosów;
2. poprowadzenie dojazdów najkrótszymi odcinkami,
3. zainstalowanie jednostek kogeneracyjnych w kontenerach dźwiękochłonnych posiadających tłumiki hałasu na wylotach spalin i wylocie powietrza,
4. umieszczenie wewnątrz zbiorników silniki od mieszadeł zbiorników fermentacyjnych

i pofermentacyjnych,

5. pozostawianie zamkniętych drzwi do budynków technicznych czy hali podczas normalnego funkcjonowania instalacji,
6. obsługę urządzeń przez doświadczony personel,
7. dowożenie substratów oraz inne hałaśliwe czynności nie są wykonywane w nocy oraz jest ograniczane podczas weekendów,
8. spełniają najwyższe normy hałasu rzez wszystkie wentylatory, sprężarki, dozowniki, pompy i inne urządzenia c
9. zlokalizowanie pomiędzy budynkami części urządzeń emitujących hałas, co powoduje ograniczenie rozchodzenia się hałasu,
10. inne urządzenia silniki pompy (stacja pomp pomiędzy zbiornikami fermentacyjnymi) umieszczono w budynkach lub kontenerach ograniczając tym samym emisję hałasu w tym zakresie.

VII.4. Gospodarka ubocznymi produktami pochodzenia zwierzęcego tzw. UPPZ

Warunki przetwarzania UPPZ muszą być zgodne z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego - Dz. U. UE. L. z 2009 r. Nr 300, str. 1 z późn. zm.) oraz z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego 142/2011 r., które określa między innymi szczegółowe wymagania dla biogazowni w zakresie prowadzenia procesu przekształcania UPPZ stanowiących kategorię 2 i 3.

Planuje się wykorzystanie jako surowców w biogazowni następujących ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego lub produktów pochodnych:

1. Materiał kategorii 2 przetworzony zgodnie z metodą przetwarzania nr 1 opisaną w załączniku IV rozdział III Rozporządzenia (UE) nr 142/2011 (*załącznik V, rozdział I, sekcja I, ust. 2 lit. a Rozporządzenia Komisji (UE) nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r.*);
2. Materiał kategorii 3 przetworzony zgodnie z którąkolwiek z metod przetwarzania nr 1-5 lub nr 7 bądź też, w przypadku materiału pochodzącego od zwierząt wodnych, którąkolwiek z metod nr 1-7, o których mowa w załączniku IV rozdział III Rozporządzenia (UE) nr 142/2011 (*załącznik V, rozdział I, sekcja I, ust. 2 lit. b. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r.*);
3. Materiał kategorii 3 poddany pasteryzacji lub oczyszczaniu w innym zatwierdzonym zakładzie (*załącznik V, rozdział I, sekcja 1, ust. 2 lit. c Rozporządzenia Komisji (UE) nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r.*);
4. Produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego, które mogą być stosowane w glebie bez przetwarzania zgodnie z art. 13 lit. f rozporządzenia (WE) nr 1069/2009 oraz zgodnie z rozporządzeniem nr 142/2011, jeżeli właściwy organ uznał, że nie stwarzają one ryzyka dla rozprzestrzeniania poważnej choroby zakaźnej (*załącznik V, rozdział I, sekcja I, ust. 2 lit. d Rozporządzenia Komisji (UE) nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r.*) tj.:
 - obornik,
 - treść przewodu pokarmowego oddzielona od przewodu pokarmowego,
 - mleko, produkty na bazie mleka i siary;
5. Mleko, produkty na bazie mleka, produkty pochodne mleka, siara i produkty z siary stanowiące materiał kategorii 3, bez pasteryzacji ani oczyszczania, jeżeli właściwy organ uzna, że nie stanowią one zagrożenia rozprzestrzeniania poważnej choroby zakaźnej na ludzi lub zwierzęta (*załącznik V rozdział III sekcja I ust. 1 akapit pierwszy rozporządzenia (UE) nr 142/2011*).

Biogazownia stosuje alternatywne metody przetwarzania. Zgodnie z załącznikiem V rozdział III sekcja 2 Rozporządzenia (UE) nr 142/2011, w zakładzie przeprowadzono walidację sanitarno-higieniczną, procesu fermentacji metanowej. Jej skuteczność potwierdzają przedstawione wyniki badań pozostałości pofermentacyjnych.

VII.5. Wytwarzanie odpadów

VII.5.1. Źródła powstawania wytwarzanych odpadów

Źródło powstawania odpadów stanowi eksploatacja biogazowni - przede wszystkim odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania w procesie R3 oraz w wyniku pracy maszyn i urządzeń.

Tabela nr 2. Źródła powstawania wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Źródło wytwarzania odpadu
1.	2.	3.	4.
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Odpady powstające w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń w instalacji
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte sorbenty bądź tkaniny do wycierania wykorzystywane w trakcie eksploatacji instalacji
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Zużyte filtry olejowe powstające w wyniku wymiany elementów wykorzystywanych w trakcie eksploatacji biogazowni
Odpady inne niż niebezpieczne			
6.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Tworzywa sztuczne wykorzystywane w trakcie eksploatacji instalacji
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Wytłoki marchwiowe z produkcji koncentratów spożywczych
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po substancjach wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	

13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte sorbenty, filtry (w tym węglowe), bądź tkaniny do wycierania oraz ubrania ochronne wykorzystywane w trakcie eksploatacji instalacji
Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Źródło wytwarzania odpadu
1.	2.	3.	4.
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych
15.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpad powstający na skutek czyszczenia zbiorników magazynowych
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady powstawać będą w związku z konserwacją, naprawą i wymianą elementów instalacji
17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
18.	17 04 05	Żelazo i stal	
19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
21.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpady będą wytwarzane w trakcie fermentacji substratów energetycznych i będą wytwarzane w komorach fermentacyjnych instalacji
22.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odseparowana masa fermentacyjna pochodząca z fermentacji substratów energetycznych pierwotnie wytworzona w komorach fermentacyjnych
23.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpady z czyszczenia zbiorników fermentacyjnych oraz magazynowych

VII.5.2. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 3. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	2.	3.	4.
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i	Odpad w postaci płynnej.

		smarowe łatwo ulegające biodegradacji	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : mieszanka zawierająca oleje mineralne parafinowe poddane wysokiej rafinacji. <u>Właściwości odpadu</u> : stan fizyczny: ciecz; zapach: typowy dla węglowodorów; nierozpuszczalny w wodzie; ciecz lepka; gęstość 0,93 g/cm ³ .
Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	2.	3.	4.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad w postaci płynnej <u>Podstawowy skład chemiczny</u> : mieszanka zawierająca produkty reakcji kwasu ditiofosforowego z tlenkiem fosforu, tlenkiem propylenu i aminą; (Z)-octadec-9enylamina; formaldehyd, produkt reakcji rozgałęzionego i liniowego heptylofenolu, disiarczku węgla i hydrazyny. <u>Właściwości odpadu</u> : stan fizyczny: ciecz; zapach: typowy dla węglowodorów.
3.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Odpad w postaci płynnej. <u>Podstawowy skład chemiczny</u> : węglowodory i ich związki. <u>Właściwości odpadu</u> : stan fizyczny: ciecz; zapach: typowy dla węglowodorów.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad w postaci stałej. <u>Podstawowy skład chemiczny</u> : materiały zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi wykorzystywanymi w eksploatacji instalacji; tkaniny do wycierania, ubrania ochronne, zużyty sorbent. Sorbent: głównie celulozowy (celuloza – nierozgałęziony biopolimer, polisacharyd zbudowany liniowo z 3000 – 14000 cząsteczek glukozy). Składa się w 98% modyfikowanej celulozy w suchej masie. Czyściwo: głównie szmaty bawełniane (bawełna – miękkie włókno otaczające nasiona rośliny – bawełny (Gossypium), mające zastosowanie do wytwarzania miękkiej tkaniny. Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane. <u>Właściwości odpadu</u> : Sorbent: - odczyn wodny wyciągu sorbentu – obojętny; - chłonność: średnio – 180%, wydajność: 10 kg sorbentu wystarcza na 30 – 120 m ² ; - obojętny dla środowiska – pH 7; -chemicznie bierny – nie wchodzi w reakcje z innymi związkami chemicznymi (z wyjątkiem silnych kwasów mineralnych). Czyściwo: chłonność.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad w postaci stałej. <u>Podstawowy skład chemiczny</u> : filtr oleju jest elementem układu smarowania. Elementy filtracyjne stanowią bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi. Zanieczyszczenia organiczne: pozostałości po niespalonym paliwie, produkty utleniania, termiczny rozkład i spalanie

			samego oleju. Zanieczyszczenia nieorganiczne: pył w powietrzu i cząstki metali. <u>Właściwości odpadu:</u> bibuła filtracyjna zanieczyszczona olejami przybiera właściwości substancji, którą zabsorbowała.
Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	2.	3.	4.
Odpady inne niż niebezpieczne			
6.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpad w postaci stałej. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej obróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. <u>Właściwości odpadu:</u> są odporne na działania wody, gazów, temperatury; duża wytrzymałość mechaniczna; odporność chemiczna; odporność na działanie drobnoustrojów; mała masa.
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Wytłoki marchwiowe z produkcji koncentratów spożywczych. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> pH – 4,53 <u>Właściwości odpadu:</u> sucha masa (%) – 6,8; sucha masa organiczna (% s.m.) – 89,1
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad w postaci stałej. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> odpady opakowaniowe z produkcji: papier, tektura. Opakowania z papieru: skład: celuloza. <u>Właściwości odpadu:</u> dobra właściwość mechaniczna, mała masa, słabe przewodnictwo cieplne, łatwy do przerobu, mała odporność na czynniki zewnętrzne
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad w postaci stałej <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> odpady opakowaniowe: folia. Opakowania z tworzyw sztucznych skład: materiały składające się z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen). <u>Właściwości odpadu:</u> są odporne na działanie wody, gazów, temperatury, duża wytrzymałość mechaniczna, odporność chemiczna, odporność na działanie drobnoustrojów, mała masa.
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad w postaci stałej. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> opakowania w postaci zużytych palet drewnianych. Palety drewniane: podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko,

			skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. <u>Właściwości odpadu:</u> dobra wytrzymałość mechaniczna, źle przewodzi ciepło i prąd elektryczny, słaba aktywność chemiczna, nieznaczna przenikliwość powietrza, higroskopijność, łatwo palne.
Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	2.	3.	4.
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad w postaci stałej. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> opakowania z metali po preparatach wykorzystywanych w produkcji, opakowania z papieru, tektury, szkła, tworzywa sztucznego. <u>Właściwości odpadu:</u> zależy od składu odpadów.
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad w postaci stałej. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> opakowania ze szkła po preparatach wykorzystywanych podczas eksploatacji instalacji. Odpad stanowi szkło, w skład którego wchodzi: krzemionka, trójtlenek boru, tlenek glinu, tlenki: wapnia, baru, potasu, sodu i litu. <u>Właściwości odpadu:</u> materiał kruchy, nie elastyczny, w postaci stałej.
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad w postaci stałej <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> są to zużyte sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania robocze niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Sorbent: głównie celulozowy (celuloza -nierozgałęziony biopolimer, polisacharyd zbudowany liniowo z 3000 – 14000 cząsteczek glukozy). Składa się w 98% z modyfikowanej celulozy z suchej masy. Czyściwo: głównie szmaty bawełniane (bawełna – miękkie włókno otaczające nasiona rośliny – bawełny (Gossypium), mające zastosowanie do wytwarzania miękkiej tkaniny. Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane. <u>Właściwości odpadu:</u> Sorbent: chłonność: średnio 180%, obojętny dla środowiska – pH 7, chemicznie bierny – nie wchodzi w reakcje z innymi związkami chemicznymi (z wyjątkiem silnych kwasów mineralnych). Czyściwo: duża chłonność, właściwości zużytego czyściwa zależne są od rodzaju substancji do wchłonięcia, których zostało wykorzystane. Ubrania ochronne: właściwości zależne są od rodzaju substancji, którymi zostało zabrudzone.
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych. <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> zużyte urządzenia biurowe np. klawiatury, myszki i inne, które zawierają części elektroniczne oraz elementy plastikowe i metalowe.

			<u>Właściwości odpadu</u> : zależą od rodzaju sprzętu elektronicznego.
15.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : Głównie ciała stałe tj. metale, tektura, papier, szkło, tworzywa sztuczne, kamienie. <u>Właściwości odpadu</u> : zależą od składu odpadów.
Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	2.	3.	4.
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : materiał powstały ze zmieszania cementu, kruszywa grubego i drobnego oraz ewentualnych domieszek i dodatków. <u>Właściwości odpadu</u> : stosunkowo duża wytrzymałość mechaniczna, duża masa.
17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady powstawać będą w związku z konserwacją, naprawą i wymianą elementów instalacji. <u>Podstawowy skład chemiczny</u> : tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. <u>Właściwości odpadu</u> : są odporne na działania wody, gazów, temperatury, duża wytrzymałość mechaniczna, odporność mechaniczna, odporność na działanie drobnoustrojów, mała masa.
18.	17 04 05	Żelazo i stal	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : elementy metalowe maszyn i urządzeń zawierające metale żelazne, czyli zawierające w swoich stopach żelazo. <u>Właściwości odpadu</u> : twardy i stosunkowo trudnotopliwy metal.
19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : miedź, aluminium, polietylen. <u>Właściwości odpadu</u> : plastyczny.
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	<u>Podstawowy skład chemiczny</u> : skład chemiczny uzależniony jest od rodzaju odpadów z betonu, materiałów ceramicznych oraz elementów wyposażenia stanowiących odpad. <u>Właściwości odpadu</u> : stosunkowo duża wytrzymałość mechaniczna, duża masa.
21	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpad w postaci ciekłej <u>Podstawowy skład chemiczny</u> : skład chemiczny uzależniony jest od rodzaju stosowanych surowców, jednakże według danych literaturowych frakcja płynna pofermentu zawiera głównie składniki mające dużą wartość nawozową tj. ok.: N ogólny w % - 0,29-0,75 N-NH ₄ w % - 0,28-0,38 P w % 0,03-0,05

			K w % 0,5-0,62 <u>Właściwości odpadu:</u> substancja płynna o dużej wartości nawozowej, dobra przyswajalna forma NPK dla roślin nią nawożonych.
Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	2.	3.	4.
22.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpad w postaci stałej <u>Podstawowy skład chemiczny:</u> skład chemiczny uzależniony jest od rodzaju stosowanych surowców, jednakże według danych literaturowych frakcja stała pofermentu zawiera głównie składniki mające dużą wartość nawozową tj. ok.: N ogólny w % - 0,4-0,8 N-NH ₄ w % - 0,08-0,52 P w % 0,1-0,28 K w % 0,12-0,69 <u>Właściwości odpadu:</u> substancja stała o dużej wartości nawozowej, dobra przyswajalna forma NPK dla roślin nią nawożonych.
23.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	<u>Podstawowy skład chemiczny:</u> pH – 8,61; azot Kjeldahla (% s.m.) – 3,82 <u>Właściwości odpadu:</u> sucha masa (%) – 15,2; sucha masa organiczna (% s. m.) – 65,9.

VII.5.3. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Tabela nr 4. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	2.	3.	4.	5.
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	6,00	Magazynowane na utwardzonym placu oznaczonym „ODPADY NIEBEZPIECZNE”; w szczelnych, zamykanych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach odpornych na działanie oznaczonych etykietą
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6,00	
3.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	6,00	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	7,00	
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	7,00	

Odpady inne niż niebezpieczne				
6.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	4,00	Magazynowane na utwardzonym placu w szczelnych, zamykanych pojemnikach, kontenerach, zbiornikach, oznaczonych kodem odpadu
Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	2.	3.	4.	5.
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3200,00	Magazynowanie luzem lub w workach Big-Bag na utwardzonym podłożu w wydzielonej części silosu lub w kontenerze oznaczonym kodem odpadu.
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,00	Magazynowane na utwardzonym placu w szczelnych, zamykanych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach oznaczonych kodem odpadu.
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,00	
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	2,00	
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2,00	
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2,00	
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	7,00	
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,00	
15.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	50,00	
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3,00	
17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	3,00	
18.	17 04 05	Żelazo i stal	3,00	
19.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1,00	
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5,00	
21.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	60000,00	Odpad będzie magazynowany wewnątrz zbiornika magazynowego na masę pofermentacyjną
22.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	4000,00	Magazynowany luzem lub w workach Big-Bag na utwardzonym podłożu w wydzielonej części silosu lub w kontenerze oznaczonym kodem odpadu
23.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	9000,00	

Miejsca magazynowania zlokalizowane będą w obrębie działki o nr ewid. 490/13 obręb Gorajec, gmina Cieszanów, powiat lubaczowski, województwo podkarpackie.

VII.5.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko oraz ograniczenia ich ilości stosuje się następujące rozwiązania:

1. odpady są wytwarzane, magazynowane, przekazywane i transportowane w sposób kontrolowany, uniemożliwiający skażenie wody lub ziemi albo wydostanie się w sposób niezamierzony poza przedmiotową instalację;
2. postępowanie z odpadami według nakazanej ustawą hierarchii i zgodnie z zasadą bliskości;
3. używanie urządzeń i sprzętów wielokrotnego użytku;
4. ograniczenie wykorzystania opakowań jednostkowych poprzez stosowanie transportu specjalistycznego do transportu surowca luzem, dostarczanie materiałów w opakowaniach zbiorczych;
5. rezygnacja z opakowań wszędzie tam gdzie to możliwe np. dostawy materiałów do naprawy i konserwacji rur, elementów, wyposażenia dowożone bez opakowań;
6. stosowanie urządzeń i materiałów o najwyższej jakości i długotrwałej wytrzymałości, dbanie o poprawną eksploatację i konserwację urządzeń i narzędzi;
7. wykorzystywanie ponownie odpadów w bieżących naprawach i remontach (sprawnych, zdemontowanych elementów elektroniki i sterowania oraz odcinków kabli, elementów instalacji, klap, rur itp.);
8. wykorzystywanie pustych opakowań do okresowego magazynowania, przechowywania lub transportu drobnych odpadów lub surowców, materiałów, komponentów czy cieczy;
9. prowadzenie segregacji wszystkich rodzajów wytwarzanych odpadów; selektywnie magazynować odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne,
10. prowadzenie odzysku odpadów stanowiących substrat do biogazowni, gdzie prowadzony jest odzysk odpadów metodą R3 oraz wykorzystanie masy pofermentacyjnej jako substancji poprawiającej właściwości nawozowe gleby w ramach metody R10;
11. magazynowanie odpadów w specjalnie do tego celu wyznaczonych, zabezpieczonych miejscach;
12. klasyfikowanie i oznaczanie wszystkich wytwarzanych odpadów w dokumentacji odpowiednimi kodami cyfrowymi, zgodnie z katalogiem odpadów i „listą odpadów niebezpiecznych”;
13. właściwie dobieranie surowców tj. surowce wysokoenergetyczne;
14. przekazywanie odpadów wyłącznie podmiotom uprawnionym do ich dalszego zagospodarowania.

VII.5.5. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Odpady o kodzie 19 06 05 (ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych) powstające w wyniku biologicznego przetwarzania w procesie R3 będą przekazywane rolnikom do nawożenia pól. Załadunek cystern i pojazdów ciekłą masą pofermentacyjną będzie odbywał się na specjalnie przygotowanym stanowisku wyposażonym w tacę i kanalizację technologiczną, kierując ewentualne odcieki do procesu fermentacji.

Odpady o kodzie 19 06 06 (przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych) powstające w wyniku biologicznego przetwarzania w procesie R3

zostanie przeznaczony do zagospodarowania na gruntach ornych. Załadunek odseparowanej masy pofermentacyjnej do pojazdów odbywać się będzie na specjalnie przygotowanym stanowisku, wyposażonym w kanalizację technologiczną, kierującą ewentualne odcieki do procesu fermentacji.

Pozostałe odpady wyszczególnione w tabeli nr 3. niniejszej decyzji, stanowiące odpady powstałe w wyniku pracy maszyn i urządzeń przekazywane będą podmiotom uprawnionym tj. posiadającym stosowne zezwolenia na zbieranie, przetwarzanie odpadów lub posiadającym wpis w rejestrze BDO w zakresie transportu odpadów.

VII.6. Przetwarzanie odpadów

VII.6.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 5. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku [Mg/rok]
1.	2.	3.	4.
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	40000,00
2.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	40000,00
3.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	40000,00
4.	02 01 06	Odchody zwierzęce	40000,00
5.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	40000,00
6.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	40000,00
7.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	40000,00
8.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	40000,00
9.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	40000,00
10.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	40000,00
11.	br 02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	40000,00
12.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	40000,00
13.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	40000,00
14.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	40000,00
15.	02 03 02	Odpady konserwantów	40000,00
16.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	40000,00
17.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	40000,00
18.	br 02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	40000,00
19.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	40000,00
20.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	40000,00
21.	02 03 82	Odpady tytoniowe	40000,00
22.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	40000,00
23.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	40000,00
24.	br 02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	40000,00
25.	02 04 80	Wysłodki	40000,00
26.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	40000,00
27.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	40000,00

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku [Mg/rok]
1.	2.	3.	4.
28.	br 02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	40000,00
29.	02 05 80	Odpadowa serwatka	40000,00
30.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	40000,00
31.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	40000,00
32.	02 06 02	Odpady konserwantów	40000,00
33.	br 02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	40000,00
34.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	40000,00
35.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	40000,00
36.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	40000,00
37.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	40000,00
38.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	40000,00
39.	br 02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	40000,00
40.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	40000,00
41.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	40000,00
42.	ex 16 03 06	Organiczne odpady z przeterminowanych produktów lub nieodpowiadających wymaganiom bez opakowań, substancji niebezpiecznych i frakcji stałych	40000,00
43.	ex 16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia, bez opakowań, frakcji stałych oraz substancji niebezpiecznych	40000,00
44.	ex 16 10 02	Nie odpowiadające wymaganiom partii produktów w tym koncentratów z produkcji spożywczej w formie ciekłej	40000,00
45.	ex 16 81 02	Organiczne odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych nie zawierające substancji niebezpiecznych oraz frakcji stałych	40000,00
46.	ex 16 82 02	Organiczne odpady powstałe w wyniku klęsk żywiołowych nie zawierające substancji niebezpiecznych oraz frakcji stałych	40000,00
47.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	40000,00
48.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	40000,00
49.	ex 19 08 01	Większe cząstki materii organicznej powstające w ramach prowadzenia procesu oczyszczania w zakładowych oczyszczalniach ścieków gdzie jest prowadzony rozdział ścieków przemysłowych od pozostałych rodzajów osadów i ścieków	40000,00
50.	ex 19 08 09	Tłuszcze pochodzące z separatorów umieszczanych w obiektach usług gastronomicznych głównie pochodzenia roślinnego bez udziału detergentów myjących	40000,00
51.	ex 19 08 12	Gęste rozdrobnione pozostałości organiczne nie zawierające detergentów i substancji szkodliwych	40000,00
52.	ex 19 08 99	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych bez opakowań i zanieczyszczeń mechanicznych	40000,00
53.	ex 20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji w zakresie definicji biogazu rolniczego	40000,00
54.	ex 20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne w zakresie definicji biogazu rolniczego	40000,00
55.	ex 20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji w zakresie definicji biogazu rolniczego	40000,00
56.	ex 20 03 02	Odpady z targowisk w zakresie definicji biogazu rolniczego	40000,00

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku [Mg/rok]
1.	2.	3.	4.
57.	ex 20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów w zakresie definicji biogazu rolniczego	40000,00

Zapis w wierszach kolumny 4. powyższej tabeli oznacza, że łączna masa wszystkich rodzajów odpadów możliwych do przetworzenia w ciągu roku nie może przekroczyć 40 000 Mg/rok. Niniejszy zapis wynika z braku możliwości przewidzenia masy wszystkich rodzajów kodów odpadów dostarczanych na teren instalacji w celu przetworzenia oraz wykorzystania innych substratów nie stanowiących odpadów. Biogazownia zużywa wszystkie rodzaje odpadów (substratów) opcjonalnie (tj. zamiennie), zależnie od dostępności na rynku. Jednocześnie przedsiębiorstwo PGB Energetyka 7 Sp. z o.o. ul. Gotarda 9, 02-683 Warszawa jest obowiązane do utrzymania łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów możliwych do przetworzenia w ciągu roku nie przekraczającej 40 000 Mg/rok na terenie instalacji elektrociepłowni na biogaz w miejscowości Gorajec ul. Osiedlowa 7, gmina Cieszanów nr ew. dz. 490/13, obręb Gorajec (np. przy wykorzystaniu 1 kodu odpadu w ciągu roku, jego masa nie przekroczy 40 000 Mg/ rok, przy wykorzystaniu 5 kodów odpadów w ciągu roku, ich łączna masa nie przekroczy 40 000 Mg/ rok). Wykorzystanie średniodobowej ilości odpadów będzie wynosić 110 Mg/dobę, przy czym w pojedyncze dni ilość ta może osiągnąć poziom 200 Mg/dobę.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów, podmiot może przetwarzać odpady o kodach 02 02 04, 02 03 05, 02 04 03, 02 05 02, 02 06 03, 02 07 05 pochodzące z zakładowych oczyszczalni ścieków z przetwórstwa rolno-spożywczego, w których prowadzony jest rozdział ścieków przemysłowych od pozostałych rodzajów osadów i ścieków. Takie rodzaje odpadów poprzedza się oznaczeniem "br" przed kodem, co wskazuje, że odpady pochodzą wyłącznie z przetwarzania produktów pochodzących z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa". Podmiot zatem może przyjmować do przetworzenia odpady o kodach 02 02 04, 02 03 05, 02 04 03, 02 05 02, 02 06 03, 02 07 05 jeżeli w zakładach, z których pochodzą występuje ww. opisany rozdział ścieków, a tym samym kody przedmiotowych odpadów poprzedzone są przedrostkiem „br”

Tabela nr 6. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]
1.	2.	3.	4.
1.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	60000,00
2.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	4000,00

Ilość przetwarzanych odpadów nie wpłynie na ilość powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodach 19 06 05 – ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych, która ostatecznie nie przekroczy ilości 60000 Mg/rok

i 19 06 06 – Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych w ilości 4000 Mg/rok.

VII.6.2. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Miejscem prowadzenia przetwarzania odpadów jest biogazownia rolnicza położona na działce nr 490/13 w obrębie ewidencyjnym Gorajec (gmina: Cieszanów, powiat: lubaczowski, województwo: podkarpackie), której właścicielem jest prowadzący instalację.

Przetwarzanie odpadów będzie odbywać się zgodnie z procesami odzysku określonymi w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach, jako:

- R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania);
- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces fermentacji prowadzony będzie w komorach fermentacyjnych nr 1 i 2 (pracujących w układzie równoległym), które odpowiadają za ok. 95% produkcji biogazu oraz dodatkowo w komorze zbiornika fermentacyjnego nr 3 – zbiornik dofermentujący. Czas retencji masy fermentującej w komorach nr 1 i 2 będzie wynosić 70 dni. Masa będzie podgrzewana do temperatury 38-42°C dzięki wewnętrznej instalacji grzewczej. Za proces homogenizacji odpowiadać będzie mieszadło wolnoobrotowe o mocy 6,5 kW oraz trzy mieszadła zanurzeniowe o mocy 15 kW każde. Przefermentowana masa pompowana będzie do zbiornika nr 3 pełniącego rolę zbiornika dofermentującego. Pojemność użytkowa zbiornika nr 3 wynosi 5674 m³. Proces dofermentowania dotyczy masy organicznej, która wskutek mieszania w komorach nr 1 i 2 została wypompowana przed przejściem procesu rozpadu.

Czas retencji w zbiorniku nr 3 będzie wynosić ok. 30 dni. Za homogenizację masy fermentującej odpowiadać będą dwa mieszadła zanurzeniowe o mocy 22 kW. Masa pofermentacyjna ze zbiorników magazynowych może zostać poddana procesowi separacji z wykorzystaniem ślimakowej prasy separującej (separatora). Obecnie instalacja do separacji masy pofermentacyjnej nie jest wykorzystywana. Ponieważ użycie instalacji jest możliwe (nie jest ona trwale wyłączona z eksploatacji) uwzględniono ją w niniejszej decyzji. Frakcja „mokra” (ok. 80% masy) o zawartości suchej masy ok. 5% (85% wilgotności) zostanie odpompowana do zbiornika pofermentacyjnego nr 4 - zbiornik magazynowy o pojemności użytkowej 5674 m³ oraz zbiornika magazynowego na masę pofermentacyjną (laguna) o pojemności użytkowej 7000 m³ i tam będzie magazynowana.

Ze względu na ograniczoną moc przerobową biogazownia nie ma możliwości wykorzystania wszystkich wyżej wymienionych odpadów w jednym roku. Ilość odpadów zużywanych do produkcji biogazu będzie wynosić ok. 110 Mg/dobę, a w pojedyncze dni sięgać nawet 200 Mg. Odpady będą wykorzystywane zamiennie tj. może wystąpić sytuacja, że w danym roku instalacja wykorzysta jeden lub kilka rodzajów odpadów – moc przetwarzania instalacji wynosi maksymalnie ok. 40000 Mg/rok odpadów.

VII.6.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Magazynowanie odpadów należy prowadzić zgodnie z zapisami Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach położona na działce nr 490/13 w obrębie ewidencyjnym Gorajec (gmina: Cieszanów, powiat: lubaczowski, województwo: podkarpackie),

Odpady w postaci stałej przewidziane do przetworzenia w biogazowni są magazynowane w silosie magazynowym. Na odpady te przeznaczona jest jedna z komór silosu magazynowego o maksymalnej pojemności magazynowej do 7308 m³. Zawsze na terenie biogazowni jedna z komór silosu służy do surowców nie będących odpadami, a druga do gromadzenia odpadów czy też UPPZ. Odpady przewidziane do przetworzenia magazynowane są w obu komorach silosu w sposób naprzemienny. Silos magazynowy jest utwardzony i wyposażony w system odprowadzający odcieki z powrotem do układu technologicznego biogazowni tj. ponownie do procesu fermentacji.

Mając na uwadze, iż na terenie biogazowni będą magazynowane odpady, które mogą powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów ulegających biodegradacji, będą one magazynowane w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, a czas ich magazynowania nie przekroczy 7 dni. Szczelne pojemniki/kontenery/zbiorniki będą wyposażone w zamykane klapy, przyzmy będą przykrywane szczelnymi plandekami, co zminimalizuje ryzyko rozprzestrzeniania się/rozwiwania magazynowanych odpadów oraz zabezpieczy odpady przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczając do minimum oddziaływanie tych czynników na odpad.

Zapewniona jest odpowiednia pojemność miejsca magazynowania. Z uwagi na fakt, że teren instalacji jest ogrodzony, dostęp osób nieupoważnionych jest niemożliwy.

Miejsca magazynowania odpadów są oznaczone. Oznakowanie jest czytelne, trwałe i odporne na warunki atmosferyczne.

Miejsca magazynowania posiadają następujące oznakowanie:

- wskazanie kodów magazynowanych odpadów - naniesione cyframi koloru czarnego o wysokości minimum 20 mm i szerokości linii minimum 3 mm;
- umieszczone w widocznym miejscu, w sposób umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodów odpadów znajdujących się w danej lokalizacji, w szczególności bez konieczności przestawiania lub otwierania pojemniki/kontenery/zbiorniki;
- w przypadku wydzielonych sektorów oznakowanie umieszczone jest na tablicach informacyjnych znajdujących się obok miejsc magazynowania odpadów albo w innym widocznym miejscu.

Odpady w postaci płynnej przewidziane do przetworzenia nie są magazynowane przed przetworzeniem w instalacji, tylko są przekazywane bezpośrednio do procesu.

Tabela nr 7. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	2.	3.	4.
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie, luzem w przyzmach pod szczelnym przykryciem w wydzielonych sektorach oznaczonych kodem odpadu w szczelnym silosie wyposażonym w system odprowadzania odcieków
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce	
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	
5.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	
6.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie luzem w przyzmach pod szczelnym przykryciem w wydzielonym sektorze oznaczonym kodem odpadu lub w szczelnych, zamykanych pojemnikach/kontenerach oznaczonych kodem odpadu umieszczonych w szczelnym silosie, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego
7.	br 02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
8.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	
9.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	2.	3.	4.
10.	02 03 02	Odpady konserwantów	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie luzem w przymach pod szczelnym przykryciem w wydzielonym sektorze oznaczonym kodem odpadu lub w szczelnych, zamykanych pojemnikach/kontenerach oznaczonych kodem odpadu umieszczonych w szczelnym silosie, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego
11.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
13.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
14.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
15.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
16.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
17.	02 04 80	Wysłodki	
18.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	
19.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
20.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	
21.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
22.	02 06 02	Odpady konserwantów	
23.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	
24.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
25.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
26.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	
27.	ex 16 03 06	Organiczne odpady z przeterminowanych produktów lub nieodpowiadających wymaganiom bez opakowań, substancji niebezpiecznych i frakcji stałych	
28.	ex 16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia, bez opakowań, frakcji stałych oraz substancji niebezpiecznych	
29.	ex 16 81 02	Organiczne odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych nie zawierające substancji niebezpiecznych oraz frakcji stałych	
30.	ex 16 82 02	Organiczne odpady powstałe w wyniku klęsk żywiołowych nie zawierające substancji niebezpiecznych oraz frakcji stałych	
31.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	
32.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	2.	3.	4.
33.	ex 19 08 01	Większe cząstki materii organicznej powstające w ramach prowadzenia procesu oczyszczania w zakładowych oczyszczalniach ścieków gdzie jest prowadzony rozdział ścieków przemysłowych od pozostałych rodzajów osadów i ścieków	Odpady są przekazywane bezpośrednio do procesu lub magazynowane selektywnie luzem w przyzmac pod szczelnym przykryciem w wydzielonym sektorze oznaczonym kodem odpadu lub w szczelnych, zamykanych pojemnikach/kontenerach oznaczonych kodem odpadu umieszczonych w szczelnym silosie, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego
34.	ex 19 08 99	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych bez opakowań i zanieczyszczeń mechanicznych	

Tabela nr 8. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	2.	3.	4.
1.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpad magazynowany będzie w: zbiorniku magazynowym na masę pofermentacyjną o pojemności magazynowej 5674 Mg, zbiorniku magazynowym na masę pofermentacyjną (laguna) o pojemności magazynowej 7000 Mg
2.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpad magazynowany będzie luzem lub w workach Big-Bag w wydzielonej części silosu o pojemności magazynowej 1000 Mg lub w kontenerze w wydzielonej części silosu o pojemności magazynowej 16 Mg

VII.6.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 9. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] ¹	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] ²
1.	2.	3.	4.	5.
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	7308,00	40000,00
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce	7308,00	40000,00
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	7308,00	40000,00
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	7308,00	40000,00
5.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	7308,00	40000,00
6.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	7308,00	40000,00

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] ¹	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] ²
1.	2.	3.	4.	5.
7.	br 02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	7308,00	40000,00
8.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	7308,00	40000,00
9.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	7308,00	40000,00
10.	02 03 02	Odpady konserwantów	7308,00	40000,00
11.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	7308,00	40000,00
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	7308,00	40000,00
13.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	7308,00	40000,00
14.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	7308,00	40000,00
15.	02 03 82	Odpady tytoniowe	7308,00	40000,00
16.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	7308,00	40000,00
17.	02 04 80	Wysłodki	7308,00	40000,00
18.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	7308,00	40000,00
19.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	7308,00	40000,00
20.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	7308,00	40000,00
21.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	7308,00	40000,00
22.	02 06 02	Odpady konserwantów	7308,00	40000,00
23.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	7308,00	40000,00
24.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	7308,00	40000,00
25.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	7308,00	40000,00
26.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	7308,00	40000,00
27.	ex 16 03 06	Organiczne odpady z przeterminowanych produktów lub nieodpowiadających wymaganiom bez opakowań, substancji niebezpiecznych i frakcji stałych	7308,00	40000,00
28.	ex 16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia, bez opakowań, frakcji stałych oraz substancji niebezpiecznych	7308,00	40000,00

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] ¹	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] ²
1.	2.	3.	4.	5.
29.	ex 16 81 02	Organiczne odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych nie zawierające substancji niebezpiecznych oraz frakcji stałych	7308,00	40000,00
30.	ex 16 82 02	Organiczne odpady powstałe w wyniku klęsk żywiołowych nie zawierające substancji niebezpiecznych oraz frakcji stałych	7308,00	40000,00
31.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7308,00	40000,00
32.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	7308,00	40000,00
33.	ex 19 08 01	Większe cząstki materii organicznej powstające w ramach prowadzenia procesu oczyszczania w zakładowych oczyszczalniach ścieków gdzie jest prowadzony rozdział ścieków przemysłowych od pozostałych rodzajów osadów i ścieków	7308,00	40000,00
34.	ex 19 08 99	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych bez opakowań i zanieczyszczeń mechanicznych	7308,00	40000,00

¹Masa odpadów w kolumnie nie sumuje się. Każdy odpad może być magazynowany w ilości od 0 do 100%, czyli w ilości od 0 do 7308 Mg.

²Masa odpadów w kolumnie nie sumuje się. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy 40000 Mg, tj. zdolności przetwarzania instalacji.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 7308,00 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 40000,00 Mg/ rok.

Tabela nr 10. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	2.	3.	4.		5.
1.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	5674,00 ³	7000,00 ⁴	60000,00
2.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1000,00 ⁵	16,00 ⁵	4000,00

³ Odpad magazynowany będzie w zbiorniku magazynowym na masę pofermentacyjną o pojemności magazynowej 5674 Mg.

⁴ Odpad magazynowany będzie w zbiorniku magazynowym na masę pofermentacyjną (laguna) o pojemności magazynowej 7000 Mg.

⁵ Odpad magazynowany luzem lub w workach Big-Bag w wydzielonej części silosu o pojemności magazynowej 1000 Mg lub w kontenerze w wydzielonej części silosu o pojemności magazynowej 16 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 13690,00 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 64000,00 Mg/ rok.

VII.6.5. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Odpady w postaci stałej przewidziane do przetworzenia w instalacji są magazynowane w silosie o pojemności magazynowej **7308 m³**.

Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania w procesie R3 są magazynowane w:

- frakcja ciekła masy pofermentacyjnej (odpad o kodzie 19 06 05) - w zbiorniku magazynowym na masę pofermentacyjną o pojemności magazynowej **5674 m³** oraz w zbiorniku magazynowym na masę pofermentacyjną (laguna) o pojemności magazynowej **7000 m³**;
- frakcja stała masy pofermentacyjnej (odpad o kodzie 19 06 06) – luzem lub w workach Big-Bag w wydzielonej części silosu o pojemności magazynowej **1000 Mg** lub w kontenerze w wydzielonej części silosu o pojemności magazynowej **16 Mg** (obiekt nr I na mapce poniżej).

Przy założeniu, że 1 m³ to ok. 1 Mg, największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi: **20998,00 Mg**

VII.6.6. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność instalacji to:

- silos do magazynowania odpadów w postaci stałej przewidzianych do przetworzenia w biogazowni – $V = 7308 \text{ m}^3$ (Mg);
- zbiornik magazynowy na masę pofermentacyjną – $V = 5674 \text{ m}^3$ (Mg);
- zbiornik magazynowy na masę pofermentacyjną (laguna) – $V = 7000 \text{ m}^3$ (Mg);
- wydzielona część silosu i kontener w wydzielonej części silosu – $V = 1000 \text{ m}^3$ (Mg) i $V = 16 \text{ m}^3$ (Mg).

W związku z powyższym całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi **20998,00 Mg**.

VII.6.7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Zobowiązuję Przedsiębiorstwo PGB Energetyka 7 Sp. z o. o. ul. Gotarda 9, 02-683 Warszawa do przestrzegania wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji – elektrociepłowni na biogaz w miejscowości Gorajec ul. Osiedlowa 7, gmina Cieszanów nr ew. dz. 490/13, obręb Gorajec zawartych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w operacie przeciwpożarowym wykonanym przez mgr inż. Krzysztofa Wilamowskiego nr upr. KG PSP 673/2017, pozytywnie uzgodnionym przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Lubaczowie postanowieniem z dnia 29.12.2022 r. znak PRZ.5268.27.2022. Powyższy operat przeciwpożarowy stanowi integralną część niniejszej decyzji.

VII.7. Zanieczyszczenia powierzchni ziemi i wód gruntowych

Została opracowana analiza, z której wynika, że nie ma realnych możliwości zanieczyszczenia gleby lub wód podziemnych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko. Zatem stwierdzono brak konieczności sporządzenia raportu początkowego.

VII.7.1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

Nie określa się. W wyniku analizy co do konieczności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji nie stwierdzono ryzyka występowania zanieczyszczenia gleby i ziemi.

VIII. Działania mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

W celu ograniczenia zapachów należy stosować następujące rozwiązania organizacyjno-techniczne:

- odpady oraz UPPZ przewidziane do przekształcenia w instalacji są transportowane na teren elektrociepłowni w szczelnych beczkownikach/autocysternach (dot. odpadów i UPPZ płynnych) lub w zamkniętych kontenerach, ewentualnie pod przykryciem;
- rozładunek odpadów oraz UPPZ jest prowadzony w ściśle określonym miejscu;
- UPPZ są ładowane bezpośrednio do kontenera przyjmowania substratów z pominięciem procesu magazynowania na terenie elektrociepłowni. Wyjątek stanowi obornik, który do czasu załadunku do instalacji jest magazynowany w silosie magazynowym;

- odpady stałe są rozładowywane do silosów i przykrywane folią, mającą za zadanie ograniczenie rozprzestrzeniania się zapachów;
- odpady ciekłe są przekazywane bezpośrednio do procesu technologicznego lub magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych pojemnikach/kontenerach oznaczonych kodem odpadu umieszczonych w szczelnym silosie, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego;
- proces fermentacji prowadzony jest i będzie w warunkach beztlenowych pod szczelnym przykryciem, stąd nie ma możliwości emisji zapachów z samego procesu;
- powstająca w komorach masa pofermentacyjna jest dofermentowywana w zbiorniku dofermentującym, a następnie jest przepompowywana do zbiorników magazynowych;
- masa pofermentacyjna przepompowywana do zbiorników magazynowych praktycznie jest pozbawiona zapachów.

W celu ograniczenia emisji powstały biogaz przed spalaniem w module kogeneracyjnym, oczyszczany jest z siarkowodoru oraz wody. Zastosowano urządzenia do odwodnienia i odsiarczenia biogazu poprzez odsiarczanie biologiczne z wykorzystaniem bakterii absorbujących siarkę oraz siarkowodór, przewidziano również instalację odsiarczania na węglu aktywnym.

IX. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji

Z punktu widzenia emisji parametry produkcyjne, które należy monitorować to:

- ilość wyprodukowanego biogazu (w skali miesiąca, roku), z uwzględnieniem zawartości metanu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenek węgla;
- czas pracy silników (w skali miesiąca, roku);
- czas pracy pochodni (w skali miesiąca, roku);
- ilość spalonego biogazu w silnikach, w pochodni;
- jakość spalonego biogazu kierowanego do silników (w aspekcie zawartości siarkowodoru);
- ilość wyprodukowanych MWh energii elektrycznej i cieplnej.

IX.1. Monitoring warunków przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (UPPZ)

W celu monitoringu warunków przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (UPPZ). Do zadań Zespołu HACCP należy:

- przeprowadzenie analizy zagrożeń;
- ustalenie Punktów Kontroli (CP) i Krytycznych Punktów Kontroli (CCP);
- określenie wartości parametrów krytycznych
- ustalenie systemu monitorowania dla każdego CP i CCP;
- określenie działań korygujących podejmowanych na wypadek pojawienia się odchyłeń w CP i CCP;
- opracowanie metod i procedur weryfikacji służących potwierdzeniu, że system HACCP działa skutecznie;
- opracowanie dokumentacji HACCP.

IX.2. Zakres i sposób monitorowania odpadów

Zakres i sposób monitorowania odpadów polega na prowadzeniu ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów i przepisami prawa. Sporządzania rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach.

IX.3. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych uzyskanych w wyniku prowadzonego monitoringu odpadów

Przekazywanie sprawozdania Marszałkowi Województwa Podkarpackiego w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Przechowywanie dokumentów sporządzonych na potrzeby ewidencji przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym je sporządzono.

IX.4. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji hałasu do środowiska

Pomiary hałasu emitowanego do środowiska należy wykonywać zgodnie z wymaganiami zawartymi w Rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r., poz. 1710). Prowadzący instalację jest obowiązany do okresowych pomiarów hałasu w środowisku, który jest wyrażony wskaźnikami hałasu mającymi zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska (LAeqD i LAeqN).

Okresowe pomiary hałasu w środowisku, w tym hałasu impulsowego należy prowadzić raz na dwa lata, licząc od daty w której niniejsze pozwolenie stanie się ostateczne, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.

Pomiary wielkości emisji hałasu do środowiska będą wykonywane w punktach pomiarowych wskazanych w tabeli nr 11.

Tabela nr 11. Punkty pomiarowe emisji hałasu do środowiska

Lp.	Lokalizacja punktu pomiarowego
1.	2.
1.	Granica działki nr 250, obręb Gorajec - około 640 m w kierunku północno-wschodnim
2.	Granica działki nr 474/16, obręb Gorajec - około 540 m w kierunku wschodnim
3.	Granica działki nr 474/11, obręb Gorajec - około 530 m w kierunku wschodnim
4.	Granica działki nr 474,23, obręb Gorajec - około 510 m w kierunku wschodnim
5.	Granica działki nr 474/22, obręb Gorajec - około 500 m w kierunku południowo-wschodnim
6.	Granica działki nr 474/29, obręb Gorajec - około 510 m w kierunku południowo-wschodnim

IX.5. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych

Wyniki pomiarów winny być przekazane w formie pisemnej organowi ochrony środowiska właściwemu do wydania pozwolenia oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia dokonania pomiarów. Układ przedstawianych wyników powinien być zgodny z załącznikiem nr 2 do Rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2020 r., poz. 2405).

X. Zobowiązuje się wnioskodawcę – PGB Energetyka 7 Sp. z o.o., ul. Gotarda 9, 02-683 Warszawa, do:

1. Ustalania we własnym zakresie wysokości należnych opłat za korzystanie ze środowiska i wnoszenia ich na rachunek właściwego Urzędu Marszałkowskiego za dany rok kalendarzowy w terminie do dnia 31 marca następnego roku.

2. Przedkładania Marszałkowi Województwa i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w terminie do końca miesiąca następującego po zakończeniu okresu, wykazu

zawierającego informacje i dane wykorzystane do ustalenia wysokości opłat, zgodnie z załącznikami do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 grudnia 2019 r. w sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat (Dz. U. z 2019 r., poz. 2443).

3. Monitorowania funkcjonowania instalacji, na każdym etapie procesu, w celu ograniczenia nieprawidłowości skutkujących zwiększeniem negatywnego oddziaływania na środowisko.

4. Prowadzenia wszystkich badań, pomiarów przez laboratoria akredytowane w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2023 r., poz. 215 ze zm.) lub posiadające certyfikat systemu zarządzania jakością.

5. Niezwłocznego informowania organu właściwego do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o naruszeniu warunków tego pozwolenia, zgodnie z art. 211 ust. 2 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

6. Przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok. Niniejsza informacja powinna zawierać parametry produkcyjne instalacji w danym roku oraz wyniki pomiarów i monitoringu wskazane w punkcie IX. niniejszej decyzji.

XI. Ustalenia porządkowe

Z chwilą, gdy niniejsze pozwolenie zintegrowane stanie się ostateczne wygasa:

- decyzja Starosty Lubaczowskiego z dnia 16.11.2015 r., znak: R.6233.12.2015/1 udzielająca zezwolenia na przetwarzanie odpadów wraz z ze zmianami (decyzja z dnia 28.04.2016 r. znak sprawy: R.6233.6.2016, decyzja z dnia 12.10.2016 znak sprawy: R.6233.6.2016, decyzja z dnia 15.04.2018 r. znak sprawy: R.6233.7.2018, decyzja z dnia 18.12.2018 r. znak sprawy: R.6233.24.2018, decyzja z dnia 14.10.2019 r. znak sprawy: R.6233.17.2019);

- decyzja Starosty Lubaczowskiego z dnia 16.11.2015 r., znak: R.6233.12.2015 udzielająca pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz ze zmianami (decyzja z dnia 14.10.2019 r., znak sprawy: R.6233.18.2019, decyzja z dnia 15.03.2022 r., znak sprawy: LST-Ś.6233.3.2022).

Integralną częścią niniejszej decyzji jest wniosek z dnia 18.01.2023 r., (data wpływu: 20.01.2023 r.) PGB Energetyka 7 Sp. z o.o., 02-683 Warszawa, ul. Gotarda 9 o wydanie pozwolenia zintegrowanego z dnia wraz z załącznikami.

XII. Termin ważności pozwolenia

Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

U Z A S A D N I E N I E

Firma BIO-INDUSTRY ul. Grobelna 5/412, 89-600 Chojnice działająca w imieniu PGB Energetyka 7 Sp. z o. o. ul. Gotarda 9, 02-683 Warszawa NIP 5213651422 REGON 146758436 zwróciła się z wnioskiem z dnia 18.01.2023 r., (data wpływu: 20.01.2023 r.), w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę,
 - do unieszkodliwiania lub odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę,
- realizowanych w elektrociepłowni na biogaz w miejscowości Gorajec, obrębie działki o nr ewid. 490/13 obręb Gorajec, gmina Cieszanów, powiat lubaczowski, województwo podkarpackie.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji wynika z zaliczenia ich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – ust. 5 pkt 3c, ust. 6 pkt 7 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Do wniosku załączono:

- streszczenie wniosku w języku niespecjalistycznym;
- zaświadczenie o niekaralności zgodne z art. 42 ust. 3a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- oświadczenia o niekaralności zgodne z art. 42 ust. 3a pkt 3, 4 i 5 oraz art. 42 ust. 3b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- pełnomocnictwo dla BIO-INDUSRTY;
- kopię potwierdzenia wniesienia opłaty rejestracyjnej;
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia;
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za pełnomocnictwo;
- operat przeciwpożarowy określające warunki przeciwpożarowe instalacji oraz postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Lubaczowie z uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji;
- zaświadczenie o nr REGON,;
- zaświadczenie o nr NIP;
- wydruk z księgi wieczystej, wypis z rejestru gruntów;
- kopie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach;
- kopie decyzji o warunkach zabudowy, kopie pozwoleń na budowę , pozwoleń na użytkowanie,
- kopię pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz ze zmianami;
- kopie zezwoleń na przetwarzanie odpadów wraz ze zmianami;
- kopię pozwolenia wodnoprawnego;
- kopie pozwoleń w sprawie zatwierdzenia działalności nadzorowanej w zakresie przetwarzania ubocznych UPPZ wraz ze zmianami;
- dokumentację HACCP,
- kopię umowy określającej warunki dostawy wody;
- kopię decyzji dot. eksploatacji instalacji energetycznej, elektrociepłowni opalanej biogazem;
- dokumentację techniczno-rozruchową zespołów kogeneracyjnych, dmuchawy biogazu, suszarni drewna, wentylatorowej chłodnicy cieczy, SB-MIX 60/80, instrukcję obsługi agregatu kogeneracyjnego;
- sprawozdanie z wstępnych pomiarów emisji zanieczyszczeń pyłowych i gazowych do powietrza w celu spełnienia wymogów pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza na terenie Biogazowni Gorajec;
- tło zanieczyszczeń powietrza;
- wyniki obliczeń stężeń w sieci receptorów;
- projekt zagospodarowania terenu;
- strukturę organizacyjną PGB Serwis Sp. z o.o., oraz PGB Energetyka 7 Sp. z o. o.;

- identyfikacja terenów chronionych akustycznie sąsiadujących z działką nr ewid. 490/13 obręb Gorajec, gmina Cieszanów;
- tabele z danymi dot. hałasu wprowadzanego do środowiska, wyniki obliczeń hałasu;
- oświadczenie wnioskodawcy dot. zgodności dokumentów ze stanem faktycznym;
- analizę spełnienia konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów;
- analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego,
- schemat blokowy procesów technologicznych, bilans masowy.

Po analizie treści wniosku organ stwierdził, że przedsiębiorca posiada możliwości organizacyjne i techniczne do prowadzenia zamierzonej działalności w sposób nie stwarzający zagrożenia dla ludzi i środowiska.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r Prawo ochrony środowiska w dniu 30.01.2023 r. Starosta Lubaczowski przedstawił Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis wniosku w postaci elektronicznej złożony przez PGB Energetyka 7 Sp. z o.o., dotyczący wydania pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 14.02.2023 r., zgodnie z art. 61 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, Starostwo Powiatowe w Lubaczowie zawiadomiło o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla PGB Energetyka 7 Sp. z o.o. Ponadto organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego, obwieszczeniem z dnia 14.02.2023 roku zawiadomił o umieszczeniu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w elektronicznym publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach – EKOportal i udostępnieniu w BIP Starostwa Powiatowego w Lubaczowie, informując jednocześnie o możliwości składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie, w terminie 30 dni.

Obwieszczenie zostało wywieszone na tablicy ogłoszeń w tut. Starostwie, zamieszczone na BIP organu oraz wysłane do Burmistrza Miasta i Gminy Cieszanów w celu zawiadomienia poprzez wywieszenie obwieszczenia na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Cieszanów. Zrealizowano w ten sposób ustawowy zapis o udziale społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Po upływie 30 dni od chwili zawiadomienia o toczącym się postępowaniu i okresie oczekiwania na ewentualne wnioski i uwagi, stwierdzono, że nikt nie skorzystał z przysługujących mu praw i nie wniesiono uwag do sprawy.

W trakcie prowadzanego postępowania dowodowego tut. organ zwrócił się pismem z dnia 14.02.2023 r., znak LŚT-Ś.6222.1.2023 do Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, przed wydaniem decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę;
 - do unieszkodliwiania lub odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę;
- realizowanych w elektrociepłowni na biogaz w Gorajcu na działce ewidencyjnej nr 490/13, obręb Gorajec, gmina Cieszanów.

W odpowiedzi Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w dniu 10.03.2023 r.. przeprowadził kontrolę tut. instalacji wraz z przedstawicielem Starostwa Powiatowego w Lubaczowie. Po przeprowadzonej kontroli Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 13.03.2023 r., znak DPWI.7060.9.2023.EGO stwierdził, że przedmiotowa instalacja będąca na wyposażeniu PGB Energetyka 7 Sp. z o. o. ul. Gotarda 9, 02-683 Warszawa (dot. elektrociepłowni na biogaz zlokalizowanej na działce o nr ewid. 490/13 w miejscowości Gorajec) spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

W trakcie prowadzanego postępowania dowodowego tut. organ zwrócił się pismem z dnia 14.02.2023 r., znak LST-S.62222.1.2023 do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Lubaczowie o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu uzgadniającym warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, przed wydaniem decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę;
 - do unieszkodliwiania lub odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę;
- realizowanych w elektrociepłowni na biogaz w Gorajcu na działce ewidencyjnej nr 490/13, obręb Gorajec, gmina Cieszanów.

W odpowiedzi Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Lubaczowie w dniach 09.03.2023 r. – 10.03.2023 r. przeprowadził kontrolę tut. instalacji. Po przeprowadzonej kontroli Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Lubaczowie postanowieniem z dnia 15.03.2023 r. (data wpływu: 16.03.2023 r.) stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez mgr inż. Krzysztofa Wilamowskiego w listopadzie 2022 r., uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Lubaczowie postanowieniem z dnia 29.12.2022 r., znak PRZ.5268.27.2022.

Funkcjonowanie instalacji z uwagi na rodzaj stosowanej technologii, pracujące w niej maszyny i urządzenia oraz zasady działania nie pociągają za sobą ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej skutkującej negatywnym oddziaływaniem na środowisko.

Analiza przedłożonego wniosku wraz z załącznikami pozwoliła stwierdzić, że instalacja spełnia wymagania obowiązujących regulacji prawnych w zakresie dopuszczalnego poziomu oddziaływania na środowisko.

Instalacja spełnia kryteria wymienione w dokumentach:

- Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE;
- Dokument referencyjny nt. Najlepszych Dostępnych Technik dla Rzeźni oraz Przetwórstwa Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń” dotyczące najlepszych dostępnych technik.

Instalacja objęta wnioskiem - procesy beztlenowego przetwarzania odpadów i produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego nie są źródłem zorganizowanej emisji gazów i pyłów do powietrza. Dla instalacji współistniejących ze zorganizowaną emisją nie określa się warunków do wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, gdyż instalacje te nie wymagają pozwolenia. Jedynie instalacja-średnie źródło spalania paliw wymaga zgłoszenia, które zostało dokonane do organu ochrony środowiska. Zgodnie z art. 202 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza w sposób niezorganizowany. W związku z tym odstąpiono od ustalenia dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów dla instalacji.

Z uwagi na brak oddziaływania transgranicznego przedmiotowej instalacji na środowiska nie określano sposobów ograniczania tych oddziaływań na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 5 ustawy.

Na terenie instalacji nie występują źródła emitujące pola elektromagnetyczne, w związku z czym nie ma miejsca oddziaływanie w tym zakresie.

W decyzji nie określano warunków poboru wody. Zgodnie z art. 202 pkt. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska pobór wody uwzględniany jest jedynie w wypadku, gdy woda pobierana przez zakład jest wykorzystywana wyłącznie na potrzeby instalacji.

Podczas użytkowania instalacji nie powstają ścieki przemysłowe. Powstające odcieki z procesu magazynowania substratów, które są wykorzystywane w procesie fermentacji jako „woda technologiczna”. Ciecz powstająca w wyniku fermentacji metanowej po odseparowaniu frakcji stałej jest zwracana do procesu lub kwalifikowana jako odpad o kodzie 19 06 05 zagospodarowana w procesie odzysku R10 lub przekazywana do rolniczego wykorzystania jako pełnowartościowy nawóz lub środek wspomagający uprawę roślin.

Warunki odprowadzania wód opadowych i roztopowych z terenu biogazowni zostały uregulowane w oddzielnym pozwoleniu wodnoprawnym (decyzja z dnia 7.03.2013 r., sygnatura: RG.6341.27.2013), organ wydający: Starosta Lubaczowski oraz decyzja z dnia 11.09.2019 r., sygnatura: RZ.ZUZ.4.421.317.2019.AK, organ wydający: Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Dyrektor Zarządu Zlewni w Stalowej Woli), w związku z powyższym odstąpiono od uregulowania powyższych kwestii korzystania ze środowiska w niniejszym pozwoleniu.

Dopuszczalne poziomy hałasu określono zgodnie z tabelą nr 1 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r., poz.112) dla terenów przeznaczonych na cele zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, mieszkaniowej jednorodzinnej, zagrodowej.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku prowadzi się dla zakładu, na którego terenie eksploatowane są instalacje lub urządzenia emitujące hałas, dla którego zostało wydane pozwolenie zintegrowane. W związku z tym zobowiązano PGB Energetyka 7 Sp. z o.o. w Warszawie do wykonywania okresowych pomiarów hałasu oraz ewidencjonowania jego wielkości, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r., poz. 1710).

W pozwoleniu określono warunki wytwarzania i gospodarowania odpadami przez Biogazownię, stwierdzając tym samym, że przedłożony wniosek spełnił wymogi określone w ustawie Prawo ochrony środowiska w zakresie wytwarzania odpadów oraz wymogi przepisów ustawy o odpadach w zakresie przetwarzania odpadów. Kody i rodzaje odpadów podano zgodnie z katalogiem odpadów określonym w załączniku do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Zgodnie z art. 45 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.) z obowiązku uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów zwalnia się podmiot obowiązany do uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W decyzji określono warunki wymagane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów i jednocześnie zawarto zapis, że pozwolenie na wytwarzanie odpadów z dnia 16.11.2015 r., znak: R.6233.12.2015 ze zmianami oraz decyzja na przetwarzanie odpadów z dnia 16.11.2015 r., znak: R.6233.12.2015/1 ze zmianami z chwilą, gdy pozwolenie zintegrowane stanie się ostateczne wygaśnie.

W przedłożonym wniosku firma podała, że będzie prowadziła procesy odzysku odpadów R3 oraz R13.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów podmiot może przetwarzać odpady o kodach 02 02 04, 02 03 05, 02 04 03, 02 05 02, 02 06 03, 02 07 05 pochodzące z zakładowych oczyszczalni ścieków z przetwórstwa rolno-spożywczego, w których prowadzony jest rozdział ścieków przemysłowych od pozostałych rodzajów osadów i ścieków. Takie rodzaje odpadów poprzedza się oznaczeniem "br" przed kodem, co wskazuje, że odpady pochodzą wyłącznie z przetwarzania produktów

pochodzących z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa". Podmiot zatem może przyjmować do przetworzenia odpady o kodach 02 02 04, 02 03 05, 02 04 03, 02 05 02, 02 06 03, 02 07 05 jeżeli w zakładach, z których pochodzą występuje ww. opisany rozdział ścieków, a tym samym kody przedmiotowych odpadów poprzedzone są przedrostkiem „br”.

Mając na uwadze, iż na terenie biogazowni będą magazynowane odpady, które mogą powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów ulegających biodegradacji, będą one magazynowane w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, a czas ich magazynowania nie przekroczy 7 dni (zgodnie z §12 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów). Miejsca magazynowania odpadów oznaczone będą zgodnie z wymaganiami określonymi w §5 ust. 3-6 Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, podmiot został zobowiązany do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów, zgodnie z ust. 6b-6f. 6h i 6i oraz przepisami wydanymi na podstawie ust. 8a. Na terenie obiektu znajduje się 8 kamer, które zapewniają rejestrację obrazu obejmującą miejsca określone w §2 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów.

Zobowiązano wnioskodawcę do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji powstających odpadów zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów, a także sporządzania rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach.

W celu zaewidencjonowania przyjmowanych do biogazowni odpadów, zainstalowana została waga samochodowa w drodze dojazdowej do magazynów substratów. Każdy pojazd dostarczający odpady, bądź odbierający masę pofermentacyjną jest ważony na wjeździe i wyjeździe z zakładu. Waga ma umożliwić właściwe prowadzenie ewidencji odpadów.

W pozwoleniu nie określano wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, gdyż została opracowana analiza ryzyka, z której wynika, że nie ma realnych możliwości zanieczyszczenia gleby lub wód podziemnych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko. Stwierdzono również brak konieczności sporządzenia raportu początkowego.

W pozwoleniu nie określano warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii w sytuacjach odbiegających od normalnych, gdyż nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

W dniu 09.05.2023 roku wydano postanowienie określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach wnioskodawca w dniu 02.06.2023 roku złożył do starostwa pismo potwierdzające wniesienie depozytu - jako formy zabezpieczenia roszczeń.

Spełniając wymóg zawarty w art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach w trakcie prowadzanego postępowania dowodowego tut. organ zwrócił się pismem z dnia 24.07.2023 r., znak: LŚT-Ś.6222.1.2023 do Burmistrza Miasta i Gminy Cieszanów o wydanie opinii przed wydaniem decyzji. W odpowiedzi Burmistrz Miasta i Gminy Cieszanów pozytywnie zaopiniował projekt decyzji postanowieniem z dnia 04.08.2023 r. (data wpływu: 08.08.2023 r.), znak: GPiMK.6226.1.2023.

Pismem znak: LŚT-Ś.6222.1.2023 z dnia 08.08.2023 r. zawiadomiono strony stosownie do zapisu art. 10 § 1 K.p.a., iż zostały zgromadzone dowody i materiały w trakcie postępowania administracyjnego, wszczętego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, a ze

zgrupowanymi dokumentami można zapoznać się i wypowiedzieć w terminie 2 dni od dnia doręczenia zawiadomienia.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz mając na względzie spełnienie wymogów ustaw chroniących przed negatywnym wpływem substancji i energii wprowadzanych do środowiska, a także rozporządzeń wykonawczych do tych ustaw, postanowiono jak w sentencji.

W dniu 04.09.2023 r. roku zapis decyzji, na informatycznym nośniku danych został przesłany do Ministra Klimatu i Środowiska. Zawiadomiono o umieszczeniu decyzji o wydaniu pozwolenia zintegrowanego w elektronicznym, publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach. Podano do publicznej wiadomości informację o wydanej decyzji i o możliwości zapoznania się z jej treścią. Stosowne obwieszczenie zostało wywieszane na tablicy ogłoszeń Starostwa, zamieszczone w BIP oraz wysłane do Burmistrza Miasta i Gminy Cieszanów w celu zawiadomienia poprzez wywieszenie obwieszczenia na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Cieszanów.

POUCZENIE

1. W przypadku eksploatacji instalacji z naruszeniem warunków pozwolenia lub przepisów ustawy – Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach wobec prowadzącego instalację zostaną podjęte działania określone w art. 194 i 195 przywołanej ustawy.
2. Zgodnie z art. 214 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia lub złożyć wnioski o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.
3. Zgodnie z art. 216 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organ właściwy do wydania pozwolenia co najmniej raz na 5 lat dokonuje analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego.
4. Zastrzega się prawo do nałożenia dodatkowych warunków, o ile będzie wymagać tego interes ochrony środowiska.
5. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Przemyślu za pośrednictwem tutaj Starosty w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.
6. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania do organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art.1 ust. 1 pkt 1c, art. 6 ust. 1 pkt. 3 i ust. 2, art. 12 ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 z późn. zm.) oraz ust. 40 pkt 1 części III załącznika niniejszej ustawy opłata skarbowa za wydanie decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego wynosi **2011 zł.**

Z up. Starosty

NACZELNIK WYDZIAŁU LEŚNICTWA,
OCHRONY ŚRODOWISKA I TURYSTYKI

Otrzymują:

1. PGB Energetyka 7 Sp. z o. o. ul. Gotarda 9, 02-683 Warszawa;
2. BIO-INDUSTRY ul. Grobelna 5/412, 89-600 Chojnice;
3. Grand Agro Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego ul. Sportowa 30/B, 05-100 Nowy Dwór Mazowiecki

Do wiadomości

1. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie –Del. w Przemysłu,
2. Marszałek Województwa Podkarpackiego,
3. Burmistrz Miasta i Gminy Cieszanów;
4. RZGW w Rzeszowie, Zarząd Zlewni w Stalowej Woli ul. Jagiellońska 17, 37-450 Stalowa Wola
5. Powiatowy Lekarz Weterynarii w Lubaczowie

Sprawę prowadzi: Magdalena Kicak Nr pokoju: 19, tel. 16 632 87 19, e-mail: m.kicak@lubaczow.powiat.pl